

CX80 SMAR ŁOŻYSKOWY

OPIS PRODUKTU

Smar poliuretanowy do wysokich temperatur i dużych prędkości, do ekstremalnych nacisków. Jest to odpowiedni przede wszystkim do fabrycznego napełniania i zastosowań gdzie jest stosowane napełnianie na cały okres eksploatacji.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

Typowe zastosowania: łożyska wentylatorów, łożyska toczne, łożyska wałeczkowe i igiełkowe, łożyska silników elektrycznych, łożyska kół, układy sterujące i łożyska walców przemysłowych, układy sterujące i łożyska walców suchej części maszyn papierniczych. Może być stosowany we wszystkich typach łożysk przemysłowych i samochodowych pracujących w temperaturze od normalnej do wysokiej i przy obrotach od średnich do wysokich oraz obciążeniach od średnich do wysokich.

Podczas ładowania smaru należy bezwzględnie unikać zanieczyszczenia go kurzem lub brudem. Zaleca się stosowanie pneumatycznego systemu napełniania lub używanie wkładów (kartridże).

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XBEEB 2 DIN 51502: KP2P- 25

ZALETY

- Termicznie stabilny, nie zawiera żadnych szkodliwych substancji
- Bardzo dobra stabilność podczas eksploatacji i magazynowania.
- Można go łatwo pompować i wstrzykiwać.
- Doskonała adhezja do metali, doskonałe właściwości antyrdzewne i antykorozyjne.
- Doskonała stabilność termiczna połączona z doskonałą zdolnością odzyskiwania konsystencji.
- Nie zawiera ołowiu oraz innych ciężkich metali uważanych za szkodliwe dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego.

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Typowe właściwości	Metody	Jednostki	
Mydło/zagęszczacz		-	Poliuretan
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Barwa	wzrokowo	-	Zieleń
Tekstura	wzrokowo	-	Mazista
Zakres temperatur pracy		°C	-25 do 220
Penetracja w 25°C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	265-295
Wydzielanie oleju po 168 h w 40°C	DIN 51 817/IP 121/NFT 60-191	% mas	<1
Obciążenie zespawania, aparat czterokulowy	ASTM D 2596	kg	>400
Badanie w łożysku, 10 000 obr/min w 149°C	ASTM D 3336	h	>1200
Właściwości antykorozyjne	SKF- EMCOR DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	stopień	0-0
Lepkość kinemat. oleju bazowego w 40°C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71 mm/s	(cSt)	160
Temperatura kroplenia	IP 396/DIN ISO 2176	°C	>240