

## RC 70

### RC 70 Wysokowytrzymałe zabezpieczenie gwintów (L270)

Wysokowytrzymały produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych przed samoodkręceniem. Demontaż połączenia normalnymi narzędziami wymaga jego podgrzania do około 150 °C.

#### Zastosowanie:

- Zabezpiecza wysoko obciążone śruby, nakrętki, szpilki przed samoodkręceniem się wskutek wibracji.
- Stosowany do długotrwałych połączeń śrubowych, których późniejszy demontaż jest mało prawdopodobny.
- Pozwala na zastąpienie ślepych otworów gwintowanych otworami przelotowymi, których wykonanie jest prostsze i tańsze.
- Umożliwia zastąpienie drogich kształtowych połączeń typu śruba z kołnierzem żebrowanym, kołnierzem zębatym lub nakrętek z wkładką poliamidową (jednorazowe) zwykłą znormalizowaną nakrętką i śrubą.
- Zapobiega odkręcaniu się i przeciekom gwintowanych elementów złącznych. Szczególnie przydatny w zastosowaniach przy dużych obciążeniach, jak np. śruby dwustronne i nakrętki w korpusach silników, obudowach pomp lub inne elementy złączne, w sytuacjach, gdzie wymagana jest maksymalna wytrzymałość.

#### Parametry:

- Rozmiar gwintu - do M20
- Wytrzymałość - wysoka
- Czas uzyskania pełnej wytrzymałości (22° C)
  - Stal - 24 godz.
  - Stal nierdzewna - 72 godz.
  - Mosiądz - 1 godz.
  - Dwuchromian cynkowy - 24 godz.
- Czas uzyskania początkowej wytrzymałości (22°C)
  - Stal - 15 min
  - Stal nierdzewna - 4 godz.
  - Mosiądz - 15 min.
  - Dwuchromian cynkowy - 2 godz
- Moment zerwania dla śruby M10 - 26 Nm
- Moment odkręcania po zerwaniu- 36 Nm
- Temperatura pracy - od -55°C do +150°C
- Kolor - zielony