

## RC 38

### RC 38 - wysokowytrzymały produkt do mocowania części cylindrycznych (L638)

Produkt RC 38 jest jednoskładnikowym, szybkim klejem anaerobowym o wysokiej wytrzymałości do mocowania połączeń cylindrycznych.

#### Zastosowanie:

Służy do klejenia pasowanych połączeń cylindrycznych, szczególnie tam gdzie szczelina złącza może osiągać 0,25 mm i gdzie wymagana jest maksymalna wytrzymałość w temperaturze pokojowej. Aplikacje obejmują osadzanie pierścieni i tulei w obudowach i na wałkach.

#### Wskazówki dotyczące stosowania.

Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie. Złącze musi być całkowicie wypełnione klejem. Aby to osiągnąć, w połączeniach pasowanych luźno należy nanieść klej wokół wałka i krawędzi wlotu tulei, ruch obrotowy części podczas montażu zapewni dokładne rozprowadzenie kleju.

W połączeniach wślaczanych, trzeba starannie pokryć produktem obie klejone powierzchnie i wykonać szybki montaż pod dużym naciskiem.

W połączeniach pasowanych skurczowo klej nanosi się na wałek; tuleję należy rozgrzać, aby powstał dostateczny luz dla swobodnego montażu.

Nie należy ruszać części aż do osiągnięcia pełnej wytrzymałości.

#### Magazynowanie

O ile na etykiecie nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu.

#### Parametry:

- Wytrzymałość na ścinanie na stali- 31 N/mm<sup>2</sup>
- Czas uzyskania pełnej wytrzymałości (22°C)  
Stal - 6 godz.  
Dwuchromian cynkowy- 6 godzin  
Aluminium - 72 godz.
- Czas uzyskania początkowej wytrzymałości (22°C)  
Stal - 5 min  
Dwuchromian cynkowy - 30 min  
Aluminium - 30 min
- Temperatura pracy - od -55°C do +150°C
- Kolor - zielony