

CX80 BONDICX 60

Bondicx 60 - klej błyskawiczny do małych powierzchni

Opis produktu

Produkt Bondicx 60 jest jednoskładnikowym, szybko utwardzającym się klejem cyjanoakrylowym o niskiej lepkości. Wyróżnia go słaby zapach.

Zastosowanie

Szybkie, bezwykwitowe klejenie wielu metali, tworzyw i elastomerów. Produkt przydatny w aplikacjach gdzie estetyka złącza odgrywa istotną rolę.

Typowy przebieg utwardzania

W normalnych warunkach wilgoć powierzchniowa inicjuje proces utwardzania. Jakkolwiek wytrzymałość funkcjonalna następuje w stosunkowo krótkim czasie, to proces utwardzania trwa nadal przez co najmniej 24 godziny, zanim produkt uzyska pełną odporność chemiczną. Jeśli utwardzanie trwa zbyt długo z powodu dużych szczelin, można przyspieszyć proces używając aktywatora. Może to jednak zmniejszyć wytrzymałość końcową spoiny.

Szybkość utwardzania w zależności od materiału (temp. 22° C wilgotność 50 %)

- Stal (odtłuszczona) - 30 do 70 sek.
- Aluminium (odtłuszczone) - 5 do 20 sek.
- Dwuchromian cynkowy - 60 do 180 sek.
- Kauczuk nitylowy - < 5
- ABS - 20 do 60 sek.
- Neopren - < 5
- PCV - 20 do 50 sek.
- Poliwęglan - 20 do 60 sek.
- Materiały fenolowe - 30 do 60 sek.

Wytrzymałość na ścinanie w zależności od materiału po 24 godzinach (temp.22° C)

- Stal śrutowana - 14 do 22 N/mm²
- Aluminium trawione - 9 do 15 N/mm²
- Dwuchromian cynkowy - 4 do 10 N/mm²
- ABS - 6 do 20 N/mm²
- PCV - 2 do 8 N/mm²
- Poliwęglan - 3 do 10 N/mm²
- Materiały fenolowe - 5 do 15 N/mm²
- Guma neoprenowa - 5 do 15 N/mm²
- Kauczuk nitylowy - 5 do 15 N/mm²

Wytrzymałość na rozciąganie.

- stal śrutowana - 10 do 25 N/mm²

KARTA TECHNICZNA

- guma Buna N - 5 do 15 N/mm²

Lepkość (cPs)	40
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	15
Maksymalna szczelina (mm)	0,1
Wytrzymałość na temperatury	-55°C +80°C
Czas wiązania (sekundy)	3-40
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości	24 h

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 21°C. Optymalna temperatura dla nie otwartych pojemników z produktami cyjanoakrylowymi to 2°C do 8°C. Wychłodzone pojemniki powinny uzyskać temperaturę pokojową zanim się je otworzy.