

## CX80 BONDICX 20

### **Bondicx 20 - klej błyskawiczny do małych powierzchni**

Produkt Bondicx 20 jest klejem etylocyjanoakrylowym o bardzo niskiej lepkości.

#### **Zastosowanie:**

Klejenie gum, tworzyw sztucznych i metali, gdzie wymagana jest penetracja kleju.

#### **Typowy przebieg utwardzania**

W normalnych warunkach wilgoć powierzchniowa inicjuje proces utwardzania. Jakkolwiek wytrzymałość funkcjonalna następuje w stosunkowo krótkim czasie, to proces utwardzania trwa nadal przez co najmniej 24 godziny, zanim produkt uzyska pełną odporność chemiczną. Jeśli utwardzanie trwa zbyt długo z powodu dużych szczelin, można przyspieszyć proces używając aktywatora. Może to jednak zmniejszyć wytrzymałość końcową spoiny.

#### **Parametry:**

##### **Szybkość utwardzania w zależności od materiału.**

- Stal (odtłuszczona) - 10 do 30 sek.
- Aluminium odtłuszczone - 5 do 15 sek.
- Dwuchromian cynkowy - 30 do 90 sek.
- Kauczuk nitrylowy - < 5
- ABS - 10 do 30 sek.
- Neopren - < 5
- PCV - 3 do 10 sek.
- Poliwęglan - 20 do 60 sek.
- Materiały fenolowe - 5 do 20 sek.

##### **Wytrzymałość na ścinanie w zależności od materiału.**

##### Wytrzymałość na ścinanie po 24 godzinach (temp.22 C)

- Stal piaskowana - 15 do 26 N/mm<sup>2</sup>
- Aluminium wytrawione - 12 do 19 N/mm<sup>2</sup>
- Dwuchromian cynkowy - 6 do 13 N/mm<sup>2</sup>
- ABS - 6 do 20 N/mm<sup>2</sup>
- PCV - 6 do 20 N/mm<sup>2</sup>
- Poliwęglan - 5 do 20 N/mm<sup>2</sup>

## KARTA TECHNICZNA

- Materiały fenolowe - 5 do 15 N/mm<sup>2</sup>
- Guma neoprenowa - 5 do 15 N/mm<sup>2</sup>
- Kauczuk nitrylowy - 5 do 15 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na rozciąganie.

- stal śrutowana - 12 do 25 N/mm<sup>2</sup>
- guma Buna N - 5 do 15 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na oddzieranie

- stal odłuszczone - < 0.5 N/mm

Lepkość (cPs)	20
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	20
Maksymalna szczelina (mm)	0,1
Wytrzymałość na temperatury	-50°C +80°C
Czas wiązania (sekundy)	2-20
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości	24 h

### Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8° C a 21°C. Optymalna temperatura dla nie otwartych pojemników z produktami cyjanoakrylowymi to 2 ° C do 8 ° C. Wychłodzone pojemniki powinny uzyskać temperaturę pokojową zanim się je otworzy.