

## CX80 BONDICX 06

### Bondicx 06 - klej błyskawiczny do tworzyw sztucznych i gumy

Produkt Bondicx 06 jest szybko utwardzającym się jednoskładnikowym, klejem cyjanoakrylowym o niskiej lepkości. Jest on przeznaczony głównie do tworzyw sztucznych i gumy. Do trudno sklejalnych tworzyw sztucznych, jak polietylen, polipropylen, PTFE (teflon) i gumy fluorowej (silikonowej).

#### Zastosowanie:

Szybkie klejenie wielu materiałów metalowych, tworzyw sztucznych i elastomerów. Szczególnie przydatny do klejenia części z tworzyw lub gumy (EPDM), gdzie niezbędne jest szybkie ustalanie detali.

Klejenie gumy silikonowej do obudowy z tworzywa sztucznego w mechanizmach zamków drzwiowych w samochodach; obudowy z tworzywa do butli gaśnicy; wklejanie węża gumowego w oplot oraz wklejanie gumowych uszczelek.

#### Typowy przebieg utwardzania

W normalnych warunkach wilgoć powierzchniowa inicjuje proces utwardzania. Jakkolwiek wytrzymałość funkcjonalna następuje w stosunkowo krótkim czasie, to proces utwardzania trwa nadal przez co najmniej 24 godziny, zanim produkt uzyska pełną odporność chemiczną. Jeśli utwardzanie trwa zbyt długo z powodu dużych szczelin, można przyspieszyć proces używając aktywatora. Może to jednak zmniejszyć wytrzymałość końcową spoiny.

#### Parametry:

##### Szybkość utwardzania w zależności od materiału.

- Stal (odtłuszczona) - 10 do 20 sek.
- Aluminium odtłuszczone - 2 do 10 sek.
- Dwuchromian cynkowy - 30 do 90 sek.
- Kauczuk nitylowy - < 5
- ABS - 2 do 10 sek.
- Neopren - < 5
- PCV - 2 do 10 sek.
- Poliwęglan - 15 do 50 sek.
- Materiały fenolowe - 5 do 15 sek.

### Wytrzymałość na ścinanie w zależności od materiału.

Wytrzymałość na ścinanie po 24 godzinach (temp. 22° C)

- Stal piaskowana - 22 N/mm<sup>2</sup>
- Aluminium wytrawione - 15 N/mm<sup>2</sup>
- Dwuchromian cynkowy - 10 N/mm<sup>2</sup>
- ABS - 5 N/mm<sup>2</sup>
- PCV - 5 N/mm<sup>2</sup>
- Poliwęglan - 4 N/mm<sup>2</sup>
- Materiały fenolowe - 10 N/mm<sup>2</sup>
- Guma neoprenowa - 10 N/mm<sup>2</sup>
- Kauczuk nitylowy - 10 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na rozciąganie.

- stal śrutowana - 18,5 N/mm<sup>2</sup>
- guma Buna N - 10,0 N/mm<sup>2</sup>

Lepkość (cPs)	40
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	21
Maksymalna szczelina (mm)	0,1
Wytrzymałość na temperatury	-50°C +80°C
Czas wiązania (sekundy)	3-20
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości	24 h

### Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 21°C. Optymalna temperatura dla nie otwartych pojemników z produktami cyjanoakrylowymi to 2°C do 8°C. Wychłodzone pojemniki powinny uzyskać temperaturę pokojową zanim się je otworzy.