

CX80 BONDICX 01

Bondicx 01 - klej błyskawiczny ogólnego przeznaczenia

Produkt Bondicx 01 jest jednoskładnikowym, szybko utwardzającym się klejem cyjanoakrylowym o niskiej lepkości. Uniwersalny, bardzo mocny, polecany szczególnie do tworzyw sztucznych, elastomerów, metali, ceramiki. Polecany szczególnie do łączenia materiałów kwaśnych np. drewna, tektury itp.

Zastosowanie:

Klejenie gumowych odbojów drzwiowych do ścian betonowych; przyklejanie znaków ostrzegawczych z tworzyw sztucznych do drewnianych drzwi; zakładek gumowych do aluminiowych szczebli drabiny; uszczelek z PCV do wyprasek z ABS przy montażu lusterek samochodowych; taśmy ze spienionej gumy do stalowych lub plastikowych obudów; elementów z PCV do papieru (np. w opakowaniach) oraz drobnych części plastikowych do drewna (np. przy produkcji mebli).

Typowy przebieg utwardzania

W normalnych warunkach wilgoć powierzchniowa inicjuje proces utwardzania. Jakkolwiek wytrzymałość funkcjonalna następuje w stosunkowo krótkim czasie, to proces utwardzania trwa nadal przez co najmniej 24 godziny, zanim produkt uzyska pełną odporność chemiczną. Jeśli utwardzanie trwa zbyt długo z powodu dużych szczelin, można przyspieszyć proces używając aktywatora. Może to jednak zmniejszyć wytrzymałość końcową spoiny.

Parametry:

Szybkość utwardzania w zależności od materiału.

- Stal (odtłuszczona) - 5 do 20 sek.
- Aluminium (odtłuszczone) - 2 do 10 sek.
- Dwuchromian cynkowy - 10 do 20 sek.
- Kauczuk nitylowy - < 5
- ABS - 2 do 10 sek.
- Neopren - < 5
- PCV - 2 do 10 sek.
- Poliwęglan - 10 do 40 sek.
- Materiały fenolowe - 2 do 10 sek.
- Drewno (balsa) - 2 do 5 sek.

KARTA TECHNICZNA

- Drewno (dąb) - 90 do 180 sek.
- Karton - 30 do 90 sek.
- Tkanina - 2 do 20 sek.
- Skóra - 5 do 15 sek.
- Papier - 1 do 10 sek.

Wytrzymałość na ścinanie w zależności od materiału.

Wytrzymałość na ścinanie po 24 godzinach (temp.22°C)

- Stal śrutowana - 22 N/mm²
- Aluminium trawione - 15 N/mm²
- Dwuchromian cynkowy - 7 N/mm²
- ABS - 13 N/mm²
- PCV - 13 N/mm²
- Poliwęglan - 12 N/mm²
- Materiały fenolowe - 10 N/mm²
- Guma neoprenowa - 10 N/mm²
- Kauczuk nitrylowy - 10 N/mm²

Wytrzymałość na rozciąganie.

- stal śrutowana - 18.5 N/mm²
- guma Buna N - 10 N/mm²

Lepkość (cPs)	100
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	20
Maksymalna szczelina (mm)	0,15
Wytrzymałość na temperatury	-50°C +80°C
Czas wiązania (sekundy)	3-20
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości	24 h

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 21°C. Optymalna temperatura dla nie otwartych pojemników z produktami cyjanoakrylowymi to 2°C do 8°C. Wychłodzone pojemniki powinny uzyskać temperaturę pokojową zanim się je otworzy.