



Teromix 6700

Karta techniczna

Stan: 16.08.93

**Dwuskładnikowy klej do przyklejania
elementów karoserii i tuningu
Baza: poliuretan**

Charakterystyka: Teromix 6700 jest dwuskładnikowym klejem na bazie poliuretanu, który utwardza się w temperaturze pokojowej. Aby przyspieszyć utwardzanie, zaleca się podwyższenie temperatury do około 60 -70 °C. Klej ten jest oferowany w praktycznych, podwójnych kartuszach i charakteryzuje się krótkim czasem utwardzania. Teromix 6700 może być lakierowany wszystkimi dostępnymi na rynku lakierami samochodowymi.

Zastosowanie: Terokal-9225 ma zastosowanie w naprawach karoserii samochodowych do przyklejania elementów karoseryjnych i tuningu. Przykładowe obszary zastosowań:

- przyklejanie i jednocześnie uszczelnianie wzmocnienia do pokrywy silnika, dachu do ramy, błotnika do nadkola,
- przyklejanie elementów z tworzyw sztucznych, jak np.: wzmocnienie włóknem szklanym duroplasty (SMC, BMC/ZMC),
- ochrona antykorozyjna w połączeniach obrzeżnych na pokrywie silnika, bagażnika i drzwiach.

Dane techniczne:	Komponent A beżowy	Komponent B czarny
Kolor:	ok.1,4g/cm ³	ok.1,7 g/cm ³
Gęstość:		
Objętościowy stosunek mieszanki (składnik A+B)	100 : 100	
Kolor:		ciemno-szary
Czas użycia mieszanki (100g, 23°C):	ok. 10 min.	
Czas tworzenia się skórki:	ok. 30 min.	
Wytrzymałość ręczna przy 23 °C:	ok. 2 h	
przy 80°C:	ok. 10 min	
Czas utwardzania przy 23°C: (85% końcowej twardości)	ok. 6 godz.	
Twardość wg Shore A	ok. 90	
Wytrzymałość na ścinanie (w temp. 23 °C; grubość warstwy 1 mm)	ok. 13 MPa	
Szybkość posuwu:	100 mm/min.	
Możliwość lakierowania:	dobra	
Temperatura stosowania: (krótkotrwale do 1 h):	-40°C - 80°C. 140 °C.	

Nakładanie:

Uwaga wstępna:

Przed rozpoczęciem nanoszenia masy należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie klejone muszą być wolne od oleju, tłuszczu, wilgoci, brudu i środków oddzielających.

Powierzchnie elementów z tworzyw sztucznych należy dodatkowo oczyścić mechanicznie (przeszlifować papierem ściernym, szczotką drucianą, piaskować). Przez mechaniczne działanie usuwa się z tworzywa zewnętrzną warstwę na której mogą znajdować się zabrudzenia zmniejszające przyczepność, np. środki oddzielające z form wtryskowych. Powierzchnie metalowe powinny być albo zagruntowane, albo przeszlifowane.

System Teromix

System Teromix składa się z wyciskacza ręcznego przystosowanego do podwójnych kartuszy z klejem Teromix i statycznej dyszy mieszającej. Dokładna instrukcja obsługi załączona jest do każdego opakowania kleju.

Włożenie kartuszy.

Zabezpieczenie przesuwu wyciskacza Teromix przesunąć do góry i pociągnąć tłoczyisko do tyłu aż do oporu. Podwójną kartuszę włożyć do zamka i zabezpieczyć. Zdjąć kapturek z kartuszy, wycisnąć materiał klejący do momentu jednoczesnego wypływania obydwu składników i nałożyć dyszę mieszającą. Końcówkę dyszy mieszającej przyciąć na żądany kształt ścięgu materiału klejącego.

Nakładanie kleju.

Przy równoczesnym wyciskaniu obydwu składników kleju i przepływaniami przez dyszę mieszającą, zostają one automatycznie i dokładnie wymieszane. Wyciśnięte pierwsze 0,5 - 1centymetra ścięgu kleju należy odrzucić, ponieważ obydwie składniki na początku mogą być niedokładnie wymieszane.

Teromix 6700 nakładamy bezpośrednio na powierzchnie klejone bez stosowania specjalnego podkładu. Nadmiar wypływającego kleju należy usunąć.

Jeżeli zawartość kartuszy nie została do końca zużyta, należy dyszę mieszającą wyrzucić, a kartuszę z powrotem zamknąć kapturkiem.

Do ponownego nakładania kleju musi być użyta nowa dysza mieszająca.

Utwardzanie.

W temperaturze pokojowej połączenia klejone można już po 2 godzinach obrabiać mechanicznie. Przy użyciu lampy IR (promiennik podczerwieni) można skrócić czas utwardzania do 10 minut.

Odległość lampy od powierzchni klejonej powinna wynosić około 30 cm.

Czyszczenie.

Świeży, nieutwardzony materiał (czyszczenie przyrządów / narzędzi roboczych, zabrudzeń substratami itp.), można najpierw zebrać szpachelką, a następnie zmyć odpowiednim rozpuszczalnikiem (np. acetonem, nitro, zmywaczem FL, lub zmywaczem D).

Utwardzony materiał klejący można usunąć tylko mechanicznie.

Magazynowanie:

Odporność na mróz:

nie

Zalecana temperatura składowania:

10°C do 25°C

Czas składowania:

9 miesięcy

Forma dostawy: Podwójne kartusze 2 x 25 ml. Nr kat. 170.34 Q

Wyposażenie dodatkowe: Pistolet ręczny Teromix Nr kat. 96001
Dysza mieszająca Nr kat. 117.55 C

Wskazania/ rady dotyczące bezpieczeństwa/ oznaczenia transportowe: patrz karta bezpieczeństwa

Wskazówka: Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność

Polska

Henkel Polska S.A
ul. Domaniewska 41/MARS
PL-02-672 Warszawa
Telefon (022) 56 56 200
Telefax (022) 56 56 222

Niemcy

Henkel Teroson GmbH
D-69112 Heidelberg
Hans-Bunte-Straße 4
D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698
