

Plastilube

Karta techniczna
Stan: 31.07.95.

**Środek smarujący
o wysokiej sile działania**

**Baza: olej mineralny
z bentonitem**

Charakterystyka:

Plastilube jest syntetycznym środkiem smarującym o wysokiej sile działania na bazie olejów silikonowych i nie zawiera mydła metalicznego oraz kwasów tłuszczowych. Preparat charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- nie zawiera mydła metalicznego i kwasów tłuszczowych.
Mydło metaliczne nie jest odporne na działanie związków alkalicznych. Plastilube ze względu na swoją dobrą stabilność współczynnika pH jest odporny na lekkie związki alkaliczne i kwasy. Nie działa korozyjnie.
- jest odporny na uderzenia i wstrząsy.
Syntetyczny zagęszczacz Plastilube jest stabilny, dlatego także przez nagłe działanie uderzające albo ekstremalne naciski nie następuje jego wyciśnięcie z nasmarowanej powierzchni. Podwyższa się więc trwałość smarowania, a ilość wymaganych konserwacji zmniejsza się.
- jest odporny na wymywanie przez wodę.
Plastilube nie jest rozpuszczalny w wodzie i może do połowy swojej wagi podejmować wodę, bez obawy, że to doprowadzi do odpadnięcia albo pogorszenia właściwości smarujących. Sama woda nie usuwa Plastilube przy podwyższonej temperaturze, co gwarantuje wspaniałą odporność na wypłukiwanie w niesprzyjających warunkach.
- nie topi się.
Ponieważ Plastilube w przeciwieństwie do smarów zawierających mydło metaliczne nie posiada punktu topienia się, nie skrapla się także przy żadnej określonej temperaturze.
- ma wiele zastosowań.
Na podstawie powyższych właściwości Plastilube ma wielostronne zastosowanie.

Zastosowanie:

Plastilube ma wiele zastosowań. Jako pasta montażowa stosowany jest przeciw puszczaniu hamulców tarczowych i bębnowych (stosować się do wskazówek serwisowych). Poza tym do mocno obciążonych elementów, jak np.: łożyska osi walców, drążki zaworów, taśmy ślizgowe, zawiasy, systemy transportowe itd. Dalsze zastosowania z dużymi oszczędnościami obejmują prowadnice maszyn, przyrządy ślizgowe, łożyska, zamknięte obudowy przekładni, kompresory itd. Plastilube gwarantuje wspaniałe właściwości pompowania i stabilizację pompowania dla długoczasowego smarowania. Ponieważ Plastilube nie zawiera zamkniętego powietrza, wykazuje się wspaniałym użyciem w urządzeniach centralnego smarowania.

Dane techniczne:	Kolor:	lekko brązowy
	Zapach:	bez zapachu
	Konsystencja:	pasty
	Gęstość:	ok. 0,9 g/cm ³
	Zawartość ciał stałych:	ok. 9 %
	Penetracja:	265 –295
	Temperatura skroplenia:	nie ma
Temperatura stosowania:	- 45 °C do 180 °C	

Nakładanie: **Uwaga wstępna**
 Przed rozpoczęciem stosowania preparatu należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Przerabianie

Plastilube należy nakładać na smarowane powierzchnie zgodnie z zaleceniami producentów maszyn z torebki lub z tubki.

Uwaga:

Plastilube traci swoją odporność temperaturową, jeżeli zostanie zmieszany z innymi, zawierającymi mydło środkami smarującymi.

Magazynowanie:	Zagrożenie przemarzeniem:	nie
	Zalecana temperatura składowania:	10 do 20 °C
	Czas składowania:	24 miesięcy

Forma dostawy:	Torebka, 5,5 ml	Nr Art. 149.76 D
	Tubka, 35 ml	Nr Art. 150.24 F
	Aerozol, 300 ml	Nr Art. 136.16 A

Wskazania/rady dotyczące bezpieczeństwa/ oznaczenia transportowe: patrz karta bezpieczeństwa

Wskazówka: Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia preparatu i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody smarowania i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność

Polska	Niemcy
Henkel Polska S.A ul. Domaniewska 41/MARS PL-02-672 Warszawa Telefon (022) 56 56 200 Telefax (022) 56 56 222	Henkel Teroson GmbH D-69112 Heidelberg Hans-Bunte-Straße 4 D-69123 Heidelberg Telefon (06221) 704-0 Telefax (06221) 704-698