



## Surface Technologies

### Terostat-81

Techniczny arkusz danych

Stan: 2000-11-03

**Plastyczny uszczelniacz  
w formie profili i do obróbki na gorąco  
dla przemysłu i rzemiosła  
elastyczny i silnie klejący  
Baza: kauczuk butylowy**

**Charakterystyka:** Terostat-81 jest czarną, silnie klejącą taśmą uszczelniającą o wysokiej jakości na bazie kauczuku butylowego o właściwościach plastyczno-elastycznych. Jej wyjątkowo silna przyczepność własna daje trwałe połączenia z powierzchniami z którymi ma kontakt, a jednocześnie niezawodne uszczelnienie. Terostat-81 jest samospawalny. Krótkotrwale działanie wysokich temperatur, np. przy normalnych procesach lakierniczych, nie ma wpływu na jakość i działanie.

Terostat-81 jest odporny na starzenie i dzięki swojej znakomitej przyczepności do oczyszczonych metalicznych i niemetalicznych powierzchni znajduje szerokie zastosowanie.

Dla przemysłowej produkcji seryjnej Terostat-81 dostarczany jest też w 50-litrowych hoboekach i można go stosować przy użyciu odpowiednich podgrzewanych urządzeń do beczek.

**Zastosowania** Terostat-81 stosuje się do uszczelniania i klejenia w następujących dziedzinach:

- uszczelnianie, wykładanie i sklejenie elementów wyłożeniowych, listew chroniących przed uderzeniami lub ozdobnych, płyt ochronnych w budowie kontenerów i zbiorników.
- uszczelnianie połączeń na zakładkę konstrukcji stalowych, aluminiowych, szklanych i z tworzyw sztucznych w przemyśle blacharskim i metalowym, elektrotechnice lub w budowie aparatów i maszyn.
- klejenie folii polietylenowych, taśm lub części z tworzyw (np. EPDM) w technice tworzyw sztucznych lub w przetwórstwie tworzyw sztucznych
- jako ochrona przed korozją kontaktową między różnymi metalami
- elastyczne umieszczanie i uszczelnianie części w elektrotechnice

<b>Dane techniczne</b>	kolor:	czarny
	gęstość (20°C):	ok. 1,26 g/cm <sup>3</sup>
	konsystencja:	miękka, plastyczno-elastyczna
	zawartość ciał stałych:	100%
	odczyt elastografu:	ok. 0,115 Nm
	penetracja:	ok. 65 1/10 mm
	(stożek 150 g, 6 s, 20°C)	
	własności klejące:	bardzo silne
	lakierowanie:	można lakierować
	temperatura użytkowa:	-40°C do 80°C
	stabilność temperaturowa:	200°C
	krótkotrwale (do 1 h):	

## Stosowanie

### Uwaga wstępna

Przed użyciem niezbędne jest przeczytanie Arkusza Danych Bezpieczeństwa w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Nawet w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku znakowania należy zachować ostrożność.

### Przygotowanie do klejenia

Powierzchnie przeznaczone do klejenia muszą być dobrze osuszone, oczyszczone z oleju, smaru, kurzu i innych składników utrudniających przyczepność (np. środki do oddzielania od form) i pozostałości brudu.

Do bardzo porowatych podłoży zalecamy gruntowanie z użyciem środka Primer-188. Przy stosowaniu do tworzyw należy najpierw sprawdzić tolerancję.

### Przygotowanie taśmy uszczelniającej

Terostat-81 odwija się ze szpuli i tnie na żadaną długość. Potem taśmę kładzie się na uszczelnianą powierzchnię i dociska. Przy tym korzystne okazało się, nie zdejmować papieru ochronnego już przy odwijaniu, ale dopiero po przyłożeniu i dociśnięciu i położeniu drugiej części. Zapobiega to niepożądanemu rozciąganiu taśmy przy układaniu i jej zabrudzeniu. Po ściągnięciu papieru kładzie się drugą część i - jeśli trzeba - całość unieruchamia się mechanicznie.

### Stosowanie z beczki lub hobočku

Do stosowania środka Terostat-81 z dużych opakowań (np. beczka lub hoboček) nadają się urządzenia z pompami ślimakowymi, tłokowymi, zębatymi lub rotacyjnymi do wytłaczania. Przy tym zarówno pompa jak i płyta nadażna, wąż i głowica nakładająca muszą być podgrzewane. Przez podgrzanie Terostat-81 uplastycznia się i wtedy nadaje się do stosowania.

Dobrze nadają się urządzenia z odrębnymi obwodami grzejnymi i oddzielną regulacją, przy czym na płycie nadażnej nastawia się najniższą, a na głowicy najwyższą temperaturę. Temperatury stosowania mieszczą się w zakresie 80 do 120°C, przy czym optymalny zakres zależy od żądanej wydajności i innych specjalnych wymagań.

Podgrzewany pistolet może być ustawiony na stałe, prowadzony ręcznie lub przyłączony do automatycznego systemu przetwarzania (robot, sterowanie CNC). Dyszę można dopasować do aktualnych wymagań.

W razie potrzeby chętnie dostarczymy informacji o odpowiednich urządzeniach obróbkowych.

## Magazynowanie

Zagrożenie mrozem	nie ma
Zalecana temperatura magazynowania	10°C do 25°C
Czas magazynowania	24 miesiące (praktycznie nieograniczony przy magazynowaniu w chłodnym i suchym miejscu)

## Forma dostawy

### Terostat-81

Profile płaskie o różnych wymiarach i długościach na dużych i małych szpulach oraz w pojedynczych rolach  
hoboček 50 l

**Primer-188**  
puszka

1 I

**Informacje o zagrożeniu/  
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa/  
Oznaczenia transportowe**

patrz Arkusz Danych Bezpieczeństwa

**Wskazówka**

Niniejsze dane, szczególnie propozycje przetwarzania i stosowania naszych produktów, opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniach. Z uwagi na różnorodność materiałów i warunków pracy leżących poza naszym wpływem w każdym przypadku zalecamy przeprowadzenie dostatecznych prób, by zagwarantować przydatność naszych produktów do zamierzonej metody i sposobu przetwarzania. Ani z tych wskazówek, ani z ustnego doradztwa nie można wyciągać żadnych roszczeń, chyba, że na nas ciąży grube zaniedbanie.

**Z ukazaniem się tego Technicznego Arkusza Danych wszystkie poprzednie wydania tracą swoją ważność.**