



# Terostat MS 9380

14 Wrzesień 2009

## OPIS PRODUKTU

Terostat MS 9380 ma następujące właściwości:

<b>Technologia</b>	Modyfikowany polimer silanowy
Rodzaj produktu	Klej
Składniki	Jednoskładnikowy
<b>Utwardzanie</b>	Wilgoć
<b>Zastosowanie</b>	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	Biały, szary, czarny
Konsystencja	Pasta, produkt tiskotropowy
Zapach	Charakterystyczny

Terostat MS 9380 jest jednokomponentowym klejem na bazie modyfikowanego polimeru silanowego, o dużej lepkości i odporności na skapywanie, który utwardza się do stanu elastycznego poprzez absorpcję wilgoci z powietrza. Czas naskórkowania i utwardzania zależy od temperatury i wilgotności powietrza, a czas utwardzania zależy dodatkowo od głębokości spoiny. Poprzez podwyższenie temperatury i wilgotności powietrza czas utwardzania może zostać skrócony, podczas gdy niska temperatura i wilgotność powietrza spowalniają proces utwardzania i naskórkowania. Terostat MS 9380 nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów, ani PVC. cechuje się dobrą adhezją do wielu substratów oraz wytrzymałością potrzebną do klejenia elastycznego. Wykazuje dobrą odporność na promieniowanie ultrafioletowe i może tym samym być stosowany zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz. Aby uzyskać większą szybkość utwardzania, Terostat MS 9380 można stosować w technologii dwuskładnikowej. Patrz: osobna karta danych technicznych dla Terostat MS Power & Speed Technology lub Terostat MS 2c-Technology.

### Obszar zastosowań:

Terostat MS 9380 używany jest do klejenia elastycznego metalowych lub pokrytych farbą elementów, jak również do wszelkiego rodzaju uszczelnień. Produkt ten jest szczególnie przydatny do aplikacji, gdzie po dopasowaniu łączonych elementów wymagana jest wysoka odporność na spływanie.

### DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , biały, szary:	ok. 1.5
Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , czarny:	ok. 1.4
Odporność na osiadanie:	nie osiada (profil DIN 15 mm)
Czas naskórkowania, min*:	ok. 5 do 10
Czas utwardzania, mm/24 hrs:	ok. 3
Twardość Shore-A (ISO 868, durometr A):	ok. 70
Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z ISO 37), MPa:	ok. 4.0
Wydłużenie przy zerwaniu (zgodnie z ISO 37, prędkość 200 mm/min), %:	ok. 120
Naprężenie przy 100 % wydłużeniu (zgodnie z ISO 37), MPa:	ok. 3.2
Zmiana objętości (zgodnie z DIN 52451), %:	<2

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu (zgodnie z ISO 4587), MPa:	2.0
Substraty:	AlMg1SiCu, AlMg2.5
Grubość warstwy, mm:	2
Prędkość obciążania próbki przy próbie 10 rozciągania, mm/min:	10
Odporność na promieniowanie UV:	brak widocznych zmian
Źródło promieniowania UV:	Osram Vitalux 300W, suche promieniowanie UV
Odległość od próbki, cm:	25
Okres testowy, tygodnie:	6
Temperatura aplikacji, °C:	5 do 40
Zakres temperatur pracy, °C:	-40 do +100
Krótkotrwała ekspozycja (do 1 godz.), °C:	120
* ISO 291 standardowy klimat:	23°C, 50% względnej wilgotności powietrza

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

### Uwaga wstępna:

Przed użyciem kleju konieczne należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki, która opisuje środki ostrożności i zasady stosowania produktu. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy, należy zawsze zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

### Przygotowanie powierzchni:

Substraty muszą być suche, oczyszczone i odtłuszczone. W zależności od rodzaju powierzchni może wystąpić konieczność poddania jej mechanicznej obróbce ścierniej lub zastosowania podkładu w celu polepszenia adhezji. Do produkcji tworzyw sztucznych często stosuje się zewnętrzne środki antyadhezyjne, które muszą być całkowicie usunięte przed rozpoczęciem aplikacji klejenia lub uszczelniania. Ze względu na różny skład lakierów, a w szczególności lakierów proszkowych i dużą liczbę różnych substratów, należy przeprowadzić próbne aplikacje. Do czyszczenia powierzchni przed klejeniem lub uszczelnianiem zaleca się zastosowanie następujących środków czyszczących (rozcieńczalników) z portfolio Henkel: A lub FL lub Terostat 450. Przy klejeniu i uszczelnianiu naprężonych substratów: PMMA, np. Plexiglas®, i poliwęglanów, np. Makrolon® lub Lexan®, istnieje niebezpieczeństwo powstawania pęknięć naprężeniowych. Konieczne jest przeprowadzenie wówczas testów próbnych. Produkt ten nie wykazuje przylegania do PE, PP i PTFE (np. Teflon®). Przy uszczelnianiu i klejeniu materiałów nie wymienionych w niniejszej karcie, zalecamy wykonanie prób.

**Zastosowanie:**

. Niska temperatura kleju/uszczelnacza sprawia, że zwiększa się jego lepkość, co z kolei prowadzi do wolniejszego dozowania produktu. Można tego uniknąć podgrzewając produkt przed aplikacją do temperatury pokojowej. . Terostat MS 9380 można także nakładać bezpośrednio z hoboków lub beczek przy pomocy pomp wysokociśnieniowych z tłokami nadążnymi. Patrz: osobne wskazówki dotyczące aplikacji produktów Terostat MS z hoboków i beczek. Świeżo nałożony Terostat MS 9380 może być wygładzony przy użyciu szpatały.

**Czyszczenie:**

Do czyszczenia sprzętu aplikacyjnego zanieczyszczonego nieutwardzonym klejem Terostat MS 9380 zaleca się stosowanie następujących środków czyszczących (rozcieńczalników) z portfolio Henkel: A lub FL.

**PRZECHOWYWANIE**

Wrażliwość na mróz

Nie istnieje, lecz należy temperaturę produktu podnieść do temperatury pokojowej przed rozpoczęciem nanoszenia

Zalecana temperatura przechowywania, °C

10 do 25

Dopuszczalny czas przechowywania

12

(w zamkniętym oryginalnym opakowaniu),  
mies.

**INFORMACJE DODATKOWE****Klauzula zrzeczenia się odpowiedzialności:**

Podane informacje, szczególnie zalecenia odnośnie aplikacji i stosowania pasty są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy, zalecamy każdorazowo przeprowadzenie testów w celu sprawdzenia przydatności naszych produktów do konkretnego procesu lub aplikacji. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej, ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą do odpowiedzialności, jeżeli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub widocznego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność.

Referencje 0.0