



# Teroson

## Terostat-MS 9360

Karta techniczna

Stan: 26.06.98

**Jednokomponentowy, stabilny i elastyczny klej/uszczelniacz  
stosowany bez gruntowania  
Baza: MS®-Polimer**

### Charakterystyka:

Terostat-MS 9360 jest jednokomponentowym, stabilnym klejem/uszczelniaczem o wysokiej lepkości na bazie modyfikowanego polimeru silanowego. Utwardza się do postaci elastycznej. Czas tworzenia naskórka oraz czas utwardzania zależne są od wilgotności powietrza i temperatury - czas utwardzania zależny jest dodatkowo od grubości nałożonej warstwy i głębokości (wielkości powierzchni) złącza. Poprzez podwyższenie temperatury i wilgotności powietrza, czas utwardzania i czas tworzenia naskórka mogą zostać skrócone; niska temperatura i wilgotność powietrza powodują natomiast spowalnianie procesu utwardzania. Produkt nie zawiera rozpuszczalników, izocjanów i silikonów.

### Zastosowania:

Terostat-MS 9360 używany jest do klejenia elastycznego metalowych lub pokrytych farbą elementów jak również do wszelkiego rodzaju uszczelnień gdzie od materiału uszczelniającego wymaga się również dużej siły klejenia. Po dopasowaniu elementów, które mają być połączone, uzyskuje się dobrą wytrzymałość początkową (na mokro).

### Dane techniczne:

Kolor:	czarny
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Zapach	bez zapachu
Konsystencja:	pastą, o własnościach tiksotropowych
Utwardzanie:	przez wchłanianie wilgoci z powietrza
Tworzenie naskórka	10-15 min *)
Szybkość utwardzania:	ok. 3,5 mm/24h *)
Odporność na osiadanie :	do 15 mm: nie osiada (profil DIN)
Temperatura nanoszenia:	15°C do 35°C
Czas uzyskania suchego dotyku:	20-30 min*)
Zmiana objętości (DIN 52451):	< 2%
Twardość Shore'a-A (DIN 53505):	> 50 *)
Wytrzymałość na rozciąganie: (100%)	ok. 2,0 MPa *)
Wytrzymałość na rozrywanie: (DIN 53504)	ok. 3,5 MPa *)
Wytrzymałość na ścinanie: (DIN EN 1465)	> 2 MPa *)
Substraty:	AlMg1SiCu, AlMg2.5
Grubość warstwy:	2 mm
Prędkość przesuwu:	10 mm/min
Odporność na promienie UV:	bez znacznych zmian na powierzchni
Metoda testowania:	suche UV
Źródło UV:	Osram Vitallux 300 W
Odległość do próbki:	25 cm
Okres testowania:	6 tygodni
Zakres temperatury pracy:	- 40°C do 100°C
Krótkookresowo (do 1h):	120°C
*) DIN 50014 warunki klimatyczne:	23°C, 50% rh

**Nakładanie:****Uwaga wstępna:**

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

**Przygotowanie powierzchni:**

Powierzchnie klejone muszą być wolne od tłuszczu i oleju, suche i niezakurzone. Do czyszczenia nadają się, z materiałów firmy Henkel Teroson, następujące produkty: Reiniger A, Reiniger D, Reiniger FL.

**Uwagi ogólne:**

Niska temperatura uszczelnacza prowadzi do wzrostu lepkości i w konsekwencji do zmniejszenia stopnia odkształcenia przy wyciskaniu.

Przy nanoszeniu na substraty o zbyt niskiej temperaturze może dojść do przekroczenia punktu rosy i koncentracji wody. Można zapobiec takiemu procesowi poprzez zwiększenie temperatury elementów do uzyskania temperatury pokojowej w czasie aplikowania.

**Nakładanie z kartuszy 310 ml:**

Nanoszenie kleju z kartuszy 310 ml odbywa się przy zastosowaniu ręcznych i pneumatycznych pistoletów Teroson. W pistoletach pneumatycznych stosowane ciśnienie wynosi od 2 do 5 bar.

**Nakładanie z hoboków i beczek:**

Terostat-MS 9360 może być наносzony z hoboków przy użyciu pomp wysoko-ciśnieniowych z płytami dociskowymi. Całe urządzenie musi wykazywać się następującą charakterystyką:

- szczelność (nieprzepuszczalność wilgoci) na całej długości; włącznie z węzłami i rurami,
- silnik pompy musi być umocowany stabilnie na ramie
- minimalne przełożenie pompy pneumatycznej lub hydraulicznej: 48:1
- wyśrodkowanie pojemnika.

Nanoszenie kleju/uszczelnacza można przeprowadzać przy użyciu pistoletu ręcznego lub z zastosowaniem automatycznego systemu nanoszenia (CNC/Roboter).

**Czyszczenie**

Produkt w postaci nieutwardzonej (na narzędziach pracy, zanieczyszczenia substratów) może zostać usunięty przy użyciu Reiniger-D.

**Magazynowanie:**

Zagrożenie przemarzeniem: nie istnieje - należy jednak temperaturę produktu podnieść do temperatury pokojowej przed rozpoczęciem nanoszenia

Zalecana temperatura składowania: 15°C do 20 °C

Czas składowania: 12 miesięcy w opakowaniu oryginalnym

**Forma dostawy:**

Hobok: wewnętrzna średnica  $\phi$  =280 mm

Kartusze: 310 ml

**Wskazania/rady  
dotyczące bezpieczeństwa**  
**Oznaczenia transportowe:**

patrz karta bezpieczeństwa

**Wskazówka:**

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub dużego niedbalstwa producenta.

**Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność**

---

**Polska**

**Henkel Polska S.A**  
**ul. Domaniewska 41/MARS**  
**PL-02-672 Warszawa**  
**Telefon (022) 874 37 38**  
**Telefax (022) 874 37 28**

**Niemcy**

**Henkel Teroson GmbH**  
**D-69112 Heidelberg**  
**Hans-Bunte-Straße 4**  
**D-69123 Heidelberg**  
**Telefon (06221) 704-0**  
**Telefax (06221) 704-698**

---