

LOCTITE® PC 7352

Kwiecień 2021

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

LOCTITE® PC 7352 ma następujące własności:

Technologia	Polimocznik
Związek chemiczny	Polimocznik
Wygląd (żywica)	Czarna ciecz
Wygląd (utwardzacz)	Słomkowo żółta ciecz
Wygląd (zmieszane)	Czarna pasta
Składniki	Dwa składniki – żywica & utwardzacz
Proporcje mieszania (masa) - Żywica : Utwardzacz	100 : 56
Temperatura nakładania	10°C do 30°C (50°F do 86°F)
Proporcje mieszania (objętość) - Żywica : Utwardzacz	100 : 50
Utwardzanie	W temperaturze pokojowej po zmieszaniu
Zastosowanie	Naprawa elementów gumowych
Zalety produktu	<ul style="list-style-type: none"> • Wymiana powierzchni i naprawa zużytych lub uszkodzonych części gumowych • Elastyczność • Szybkie utwardzanie • Aplikacja w pozycji pionowej • Wysoka odporność na ścieranie

LOCTITE® PC 7352 jest w 100% stałym, dwuskładnikowym tworzywem polimocznikowym utwardzanym w temperaturze pokojowej. Po utwardzeniu jest to wytrzymały i sprężysty klej. Produkt ten oferuje doskonałą równowagę między właściwościami tiksotropowymi i szybkim utwardzaniem. Jego szybkie utwardzanie jest specjalnie zaprojektowane do napraw na miejscu. Typowe zastosowania obejmują naprawę i odbudowę taśm przenośnikowych i wykładzin w młynach, pompach, misach podajników, lejach i zsypach.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Żywica:

Ciężar właściwy @ 23 °C	1.08
Viscosity, Brookfield - RVT, 25°C, mPa·s (cP): Wrzeciono 7, prędkość 20 rpm	61,000

Utwardzacz:

Ciężar właściwy @ 23 °C	1.2
Viscosity, Brookfield - RVT, 25°C, mPa·s (cP): Viscosity 7, prędkość 20 rpm	6,700

Po zmieszaniu:

Ciężar właściwy @ 23 °C	1.12
-------------------------	------

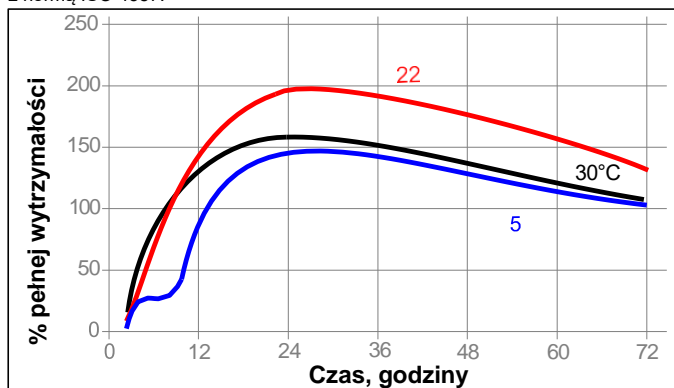
TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Utwardzanie @ 23°C, 50% RH

Czas żelowania, ASTM D2471, minuty 18

Czas utwardzania, a temperatura

Poniższy wykres przedstawia wytrzymałość na ścinanie rozwijaną wraz z upływem czasu w temperaturze 23°C na złączu zakładkowym ze stali miękkiej poddanych obróbce strumieniowo-ściernej i testowanych zgodnie z normą ISO 4587.



TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzanie przez 7 dni @ 23°C

Właściwości fizyczne:

Twardość (Shore A), ISO 868,	51
Wydłużenie, ISO 37, %	375
Wytrzymałość na rozciąganie, ISO 37, N/mm ²	14.3
(psi)	(2,100)
Moduł sprężystości, ISO 37	N/mm ² 1.5
(psi)	(220)
Wytrż. na oddzieranie, ISO 34-1,	N/mm ² 18.2
Próbka typu 1	(psi) (2,600)

Właściwości ścierne

Odporność na ścieranie (Taber), ASTM D4060

Obciążenie 1 kg, koło ściernie H-18, 1000 cykli, utrata materiału	mg	220
Obciążenie 1 kg, koło ściernie CS 10, 1000 cykli, utrata materiału	mg	15

Właściwości adhezyjne:

Wytrzymałość na ścinanie:, ISO 45i		
Stal zwykła (piaskowana)	N/mm ²	3.5
	(psi)	(500)
Guma nitylowa z wytrawianiem	N/mm ²	1.5
	(psi)	(220)
Guma neoprenowa z wytrawianiem	N/mm ²	0.5
	(psi)	(73)



TYPOWA ODPORNOŚĆ ŚRODOWISKOWA

Odporność na chemikalia/rozpuszczalniki Utwardzane przez 7 dni @ 23°C

Poniższe tabele przedstawiają odporność chemiczną w temperaturze 23°C. Testowane na próbkach produktu, zanurzonych do 5000 godzin w temperaturze 23°C w wskazanych płynach.

Kwasy

36 % Kwas solny	Rozlanie, rozprysk
10 % Kwas azotowy	Rozlanie, rozprysk
5 % Kwas fosforowy	Ciągłe, długotrwałe zanurzenie
10 % Kwas siarkowy	Ciągłe, długotrwałe zanurzenie
36 % Siarczan amonu	Ciągłe, długotrwałe zanurzenie

Zasady

25 % Wodorotlenek amonu	Zanurzenie krótkotrwałe lub przerywane
-------------------------	--

Rozpuszczalniki

100 % Woda dejonizowana	Ciągłe, długotrwałe zanurzenie
10 % Słona woda	Ciągłe, długotrwałe zanurzenie
100 % MEK	Rozlanie, rozprysk

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Przygotowanie powierzchni:

Właściwe przygotowanie powierzchni ma kluczowe znaczenie dla wydajności tego produktu. Dokładne wymagania różnią się w zależności od stopnia zastosowania, oczekiwanej żywotności i początkowych warunków podłoża.

1. Odetnij luźne i uszkodzone kawałki gumy, która ma zostać naprawiona.
2. Usunąć z powierzchni brud, olej, smar itp. Odpowiednim środkiem czyszczącym, np. TEROSON® VR 40 lub TERSON® VR 10.
3. Zeszlifować obszar naprawy tarczą ścierną lub drucianą, aby zszorstkować powierzchnię spoiwa. Należy unikać przegrzania i stopienia gumy podczas szlifowania.
4. Agresywnie wyczyść przygotowane powierzchnie rozpuszczalnikowym środkiem czyszczącym LOCTITE® (np. TEROSON® VR 40 lub TERSON® VR 10) i pozostaw do wyschnięcia.
5. Nałóż środek trawiący LOCTITE® na czystą powierzchnię gumową za pomocą pędzla.
6. Pozostawić na 30 minut w temperaturze 25°C lub 60 minut w temperaturze 10°C.

Zastosowanie

1. Włóż kartusz do pistoletu aplikacyjnego i wciśnij tłok do cylindrów, lekko naciskając spust. Następnie zdejmij nasadkę kartusza i wypuść niewielką ilość kleju, aby upewnić się, że obie strony przepływają równomiernie i swobodnie. Odetnij kawałek dyszy do mieszania, aby ułatwić przepływ produktu. Przymocuj dyszę do końca kartusza.
2. Usunąć i wyrzucić pierwsze 3 do 5 cm od końca

dyszy mieszającej, ponieważ może ona nie być wystarczająco wymieszana. Pracować szybko, ponieważ materiał zacznie utwardzać się w mieszalniku statycznym.

3. Rozprowadź klej na podłożu za pomocą szpatułki, aby zapewnić maksymalny kontakt z powierzchnią i przyczepność.
4. Nie jest konieczne wykorzystanie całego kleju w kartuszu podczas jednej aplikacji. Po zakończeniu aplikacji należy pozostawić mieszalnik statyczny na kartridżu. Mieszalnik służy jako uszczelnienie i należy go wyrzucić i zastąpić świeżym mieszalnikiem do następnej aplikacji.

Kolor

1. Możliwe są różnice kolorystyczne między partiami i nie mają one wpływu na działanie produktu.

Czyszczenie

1. Natychmiast po użyciu wyczyść narzędzia odpowiednim środkiem czyszczącym LOCTITE® lub rozpuszczalnikiem, takim jak aceton lub alkohol izopropylowy. Po utwardzeniu materiału można usunąć wyłączenie mechanicznie.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w nieotwartym opakowaniu w suchym miejscu. Informacje dotyczące przechowywania mogą być podane na etykiecie pojemnika z produktem.

Optymalna temperatura przechowywania: od 5 do 35°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej 0°C lub powyżej 40°C może niekorzystnie wpłynąć na właściwości produktu.

Materiał wyjęty z pojemników może zostać zanieczyszczony podczas użytkowania. Nie należy umieszczać produktu z powrotem w oryginalnym pojemniku. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub był przechowywany w warunkach innych niż wcześniej wskazane. Jeśli wymagane są dodatkowe informacje, należy skontaktować się z lokalnym centrum obsługi technicznej lub przedstawicielem działu obsługi klienta.

Nie dotyczy specyfikacji produktu

Dane techniczne przytoczone w niniejszym pracowniu należy traktować jedynie jako odniesienie. W celu zyskania pomocy i wskazówek w zakresie wymagań technicznych odnośnie tego produktu, należy skontaktować się z lokalnym działem jakości Henkel Loctite.

Dopuszczenia i certyfikaty

Prosimy o kontakt z przedstawicielem firmy Henkel w celu uzyskania odpowiedniego zatwierdzenia lub certyfikatu dla tego produktu.

Zakresy danych

Dane zawarte w niniejszym dokumencie mogą być podawane jako wartości typowe. Wartości są oparte na rzeczywistych danych testowych i są okresowo weryfikowane.

Temperatura/Wilgotność: 23 °C / 50% RH = 23±2 °C / 50±5% RH

Przeliczniki

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP



Uwaga

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku, gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Żywica Technology Group, Inc. lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu.

Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.

Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Reference 0.0

