

LOCTITE® AA 3295™

Znany jako LOCTITE® 3295™
Czerwiec 2014

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu Frekote LOCTITE® AA 3295™

Technologia	Akrylowa
Związek chemiczny	Metakrylan
Barwa (składnik A)	Żółty płyn
Barwa (składnik B)	Niebieski płyn
Wygląd (po zmieszaniu)	Zielony
Składniki	Dwuskładnikowy - wymaga mieszania
Utwardzanie	W temperaturze pokojowej po wymieszaniu
Zastosowanie	Klejenie
Zalety	Odpowiedni do klejenia wielu materiałów, w tym metali i plastiku

LOCTITE® AA 3295™ jest wzmocnionym dwuskładnikowym klejem akrylowym przeznaczonym do klejenia konstrukcji o wysokiej wytrzymałości. Ponieważ ten klej utwardza się bardzo szybko, więc należy go aplikować bezpośrednio z miksera statycznego i montować złącze najszybciej jak to możliwe.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Składnik A:

Ciężar właściwy @ 25 °C 1,02
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS

Składnik B:

Ciężar właściwy @ 25 °C 1,05
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS

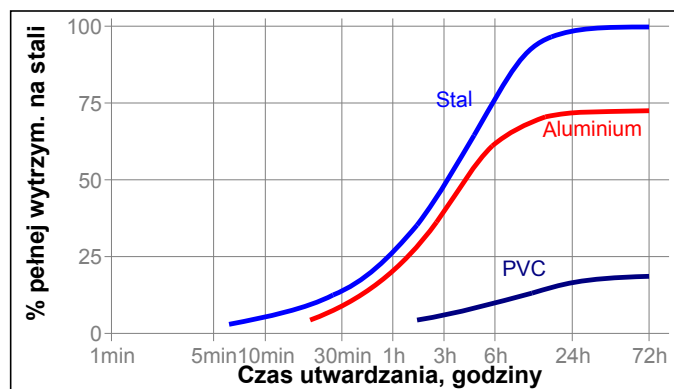
Po zmieszaniu:

Lepkość, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
Wrzeczono 6, prędkość 20 obr./min/ 11 000 do 23 000

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

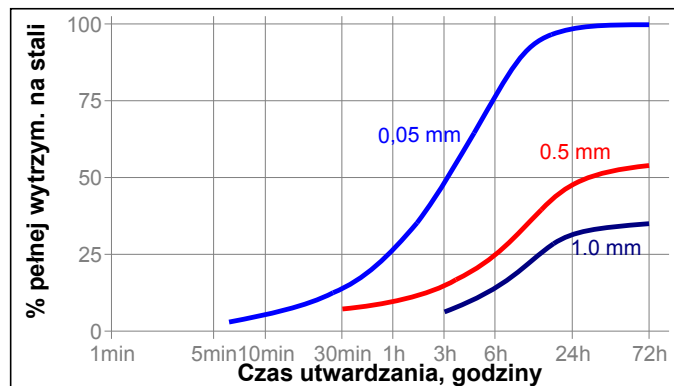
Szybkość utwardzania w zależności od materiału

Szybkość utwardzania zależy od klejonego materiału. Poniższy wykres przedstawia wzrost wytrzymałości na ścinanie w funkcji czasu na różnych materiałach; odniesienie stanowią blaszki stalowe; badanie wg normy ISO 4587.



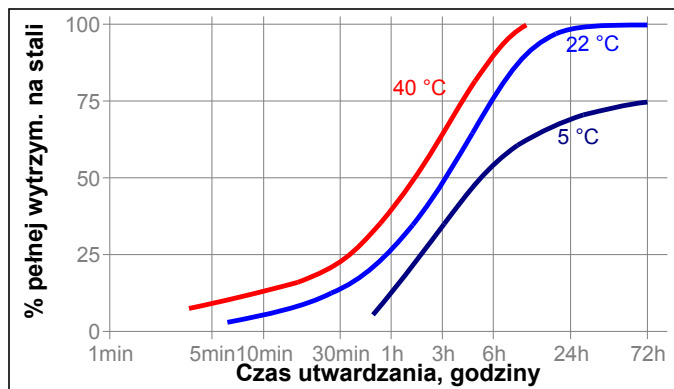
Szybkość utwardzania w zależności od szczeliny

Szybkość utwardzania zależy od wielkości szczeliny złącza. Poniższy wykres przedstawia wytrzymałość na ścinanie w funkcji czasu na przy różnych wartościach szczelin; badanie wg normy ISO 4587.



Szybkość utwardzania w zależności od temperatury

Szybkość utwardzania zależy od temperatury otoczenia. Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie przy różnych temperaturach na badanie wg normy ISO 4587.



TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Właściwości fizyczne:

Wsp. rozszerzalności cieplnej, ISO 11359-2, K ⁻¹	1×10 ⁻⁴
Wsp. przewodności cieplnej, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Ciepło właściwe, kJ/(kg·K)	0,3

TYPOWE PARAMETRY MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Właściwości złączy

Utwardzany przez 48 godz. @ 22 °C

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

Stal	N/mm ²	24,8
	(psi)	(3 600)
Stal lekko zaolejona	N/mm ²	7,6
	(psi)	(1 100)
Aluminium	N/mm ²	17,3
	(psi)	(2 500)
ABS	N/mm ²	2,1
	(psi)	(300)
PVC	N/mm ²	4,5
	(psi)	(650)
Poliwęglan	N/mm ²	2,8
	(psi)	(400)
Drewno	N/mm ²	2,8
	(psi)	(400)

"T" Wytrzymałość na oddzieranie, ISO 11339:

Aluminium	N/mm	3,5
	(lb/in)	(20)

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

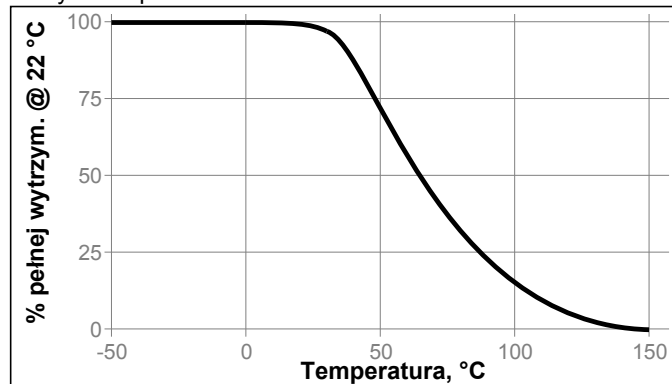
Utwardzany przez 1 tydzień @ 22 °C

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

Stal

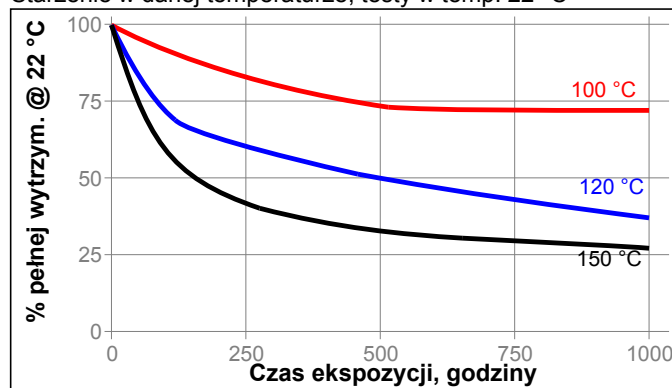
Wytrzymałość na temperaturę

Testy w temperaturze



Starzenie cieplne

Starzenie w danej temperaturze, testy w temp. 22 °C



Odporność na chemikalia / rozpuszczalniki

Starzenie w danej temperaturze, testowane @ 22 °C.

Środowisko	°C	% pełnej wytrzymałości		
		100 h	500 h	1000 h
Olej silnikowy (MIL-L-46252)	125	90	90	90
Benzyna bezołowiowa	22	80	75	70
Wilgotność, 98% RH	40	90	65	60
Woda/Glikol 50/50	87	50	50	45
Woda	22	100	100	65
Aceton	22	30	15	0

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania

1. Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, przed aplikacją należy powierzchnie przeznaczone do klejenia oczyścić i odtłuścić.
2. Dla osiągnięcia szybkiego i właściwego utwardzenia, nanosić produkt z miksera statycznego stosując odpowiednie dysze dozujące.
3. Czas otwarcia w mikserze statycznym wynosi w przybliżeniu 5 minuty.
4. Nie dopuścić do zanieczyszczenia obu składników produktu.
5. Nałożyć natychmiast klej LOCTITE® AA 3295™ i zmontować złącze (w ciągu 5 minuty).
6. Nadmiar kleju można usunąć przy pomocy rozpuszczalnika organicznego.
7. Złącze powinno pozostawać unieruchomione, dopóki nie osiągnie ono wytrzymałości wstępnej.
8. Nie należy poddawać złączy wysokim obciążeniom aż do uzyskania pełnej wytrzymałości (na ogół od 24 do 72 godzin po montażu, zależnie od szczeliny złącza, materiałów oraz warunków otoczenia).

Nie dotyczy wymogów technicznych

Dane techniczne przytoczone w niniejszym opracowaniu należy traktować jedynie jako odniesienie. W celu uzyskania pomocy i wskazówek w zakresie wymagań technicznych odnośnie tego produktu, należy skontaktować się z lokalnym działem jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

Produkt jest sklasyfikowany jako produkt łatwopalny i musi być przechowywany w odpowiedni sposób, zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Produktu nie należy przechowywać w pobliżu środków utleniających lub materiałów palnych. Produkt należy przechowywać w zamkniętym pojemniku w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Wskazania odnośnie warunków przechowywania mogą być podane na etykiecie produktu.

Zalecana temperatura przechowywania oryginalnie zamkniętych pojemników: od 2 °C do 8 °C. Przed użyciem produkt należy ogrzać do temperatury otoczenia. Optymalne jego warunki stosowania to 22 °C i 50 % wilgotności względnej.

Produkt może ulec zanieczyszczeniu po wyjęciu go z pojemnika. Aby zapobiec zanieczyszczeniu nieużywanego jeszcze produktu, nie należy umieszczać resztek materiału w oryginalnym pojemniku. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub był przechowywany w warunkach innych niż zalecane.

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym ośrodkiem obsługi technicznej lub przedstawicielem technicznym Henkel Loctite.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb-ft
 Nmm x 0,142 = oz-cal
 mPas = cP

Disclaimer

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawa użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak © wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 1.2