

OPIS

Loctite 8104 jest silikonowym smarem, stosowanym w przemyśle spożywczym do zaworów i dławic. Może być także używany do wolnoobrotowych łożysk.

ZASTOSOWANIE

Służy do smarowania elementów z tworzyw sztucznych i elastomerów, np. zawory i złącza w systemach z gorącą i zimną wodą. Może być także używany w trakcie montażu „o - ringów”.

DOPUSZCZENIA

Zatwierdzony do incydentalnych kontaktów z żywnością na podstawie:

- FDA-21-CFR-178.3570
(Rejestr USDA H1)
- CNERNA Guide 1992 (Francja).

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Nanosić na oczyszczone części tam, gdzie to możliwe, tak jak zwykły smar, tzn. pędzlem, szpatułką lub smarownicą. Produkt można używać w automatycznych systemach smarujących. Do usunięcia smaru ze złązek lub posmarowanych części można użyć zmywaczy Loctite 7063 lub 7070.

Przy smarowaniu łożysk należy stosować się do zaleceń producenta (ilość, częstotliwość itp.).

Należy unikać nadmiernego smarowania. Pozostałości innych smarów mogą okazać się nie kompatybilne z produktem Loctite 8104.

Nie nanosić na przenośniki podczas transportu żywności.

WŁASNOŚCI PRODUKTU

Baza	Olej silikonowy/żel krzemionkowy
Barwa	Bezbarwny
Zapach	Bezwonny
Gęstość w 20°C g/ml	1.0
NFT 30 020/ISO 2811/ DIN 51 757	
Konsystencja klasa NGLI	2/3
NFT 60 162/DIN 51 818	
Penetracja przy ugniataniu (0.1 mm) przy 25°C i 60 cyklach	220/250
NFT 60 132/DIN/ISO 2137/IP50	
Temperatura kroplenia, °C	Brak
NFT 60 102/DIN/ISO 2176/IP132	

WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE

- | | |
|--|----------------------------|
| • Utlenianie Hoffmana (100 h)
ASTM D942, psi | < 5 |
| • Korozja na miedzi
3 godziny w 100°C
ASTM D4048/NFM 07 015/
ISO 2160/IP112 | 1a |
| • Test obciążeniowy 4 kulek
IP239/NFÉ 48 617/
DIN 51 350-5/ASTM D2596 | Nie zalecany dla silikonów |
| • Test EMCOR,
NFT 60 135/DIN 51 802/
IP 220 | 1 |
| • Zalecany zakres
temperatury pracy, °C | -50 do +200 |
| • Czynniki DN (Ndm), maks. | 50,000 |

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIĘ SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU
PROSĘ ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451 - 9959