

## OPIS PRODUKTU

LOCTITE 3298 jest wzmocnionym klejem akrylowym, przeznaczonym do klejenia konstrukcji o wysokiej wytrzymałości. Ten Multi-bond zawiera składnik silanowy, który zapewnia dużą trwałość spoiny na powierzchniach szklanych. Utwardza się w temperaturze otoczenia przy pomocy aktywatorów 737, 738/7386 lub 740/7407.

## TYPOWE ZASTOSOWANIA

Produkt ten nadaje się do klejenia wielu materiałów, np. do arkuszy blachy lub szkła oraz tam, gdzie występuje stałe lub okresowe obciążenie, np. meble, kontenery, drzwi.

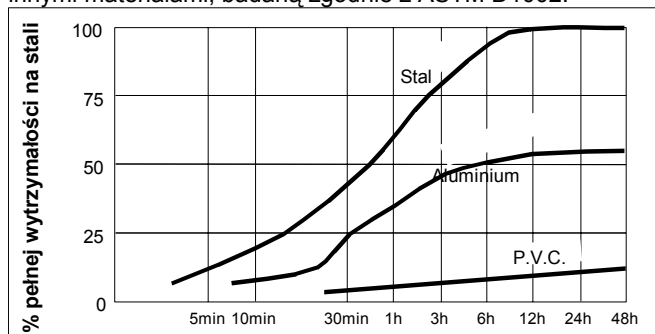
## WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIETWARDZONEGO

Typ chemiczny	Modyfikowany ester kwasu metakrylanowego Jasnobursztynowa
Barwa	1,02
Ciężar właściwy w 25°C	
Lepkość w 25°C, mPa·s Brookfield RVT	
Wrzeciono 7 przy 20 obr/min	18000 do 50000
DIN 54453, MV	
D = 20 s <sup>-1</sup>	15000 do 45000
Temperatura zapłonu (COC), °C	12
Prężność par, mbar	< 40
Okres przydatności przy temp. 6 do 22°C, w miesiącach	6

## PRZEBIEG UTWARDZANIA

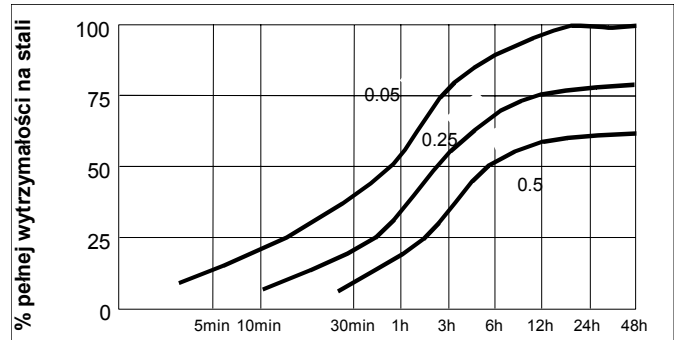
### Szybkość utwardzania w zależności od materiału

Szybkość utwardzania może się zmieniać zależnie od użytego materiału. Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie na płytkach z piaskowanej stali konstrukcyjnej w porównaniu z innymi materiałami, badaną zgodnie z ASTM D1002.



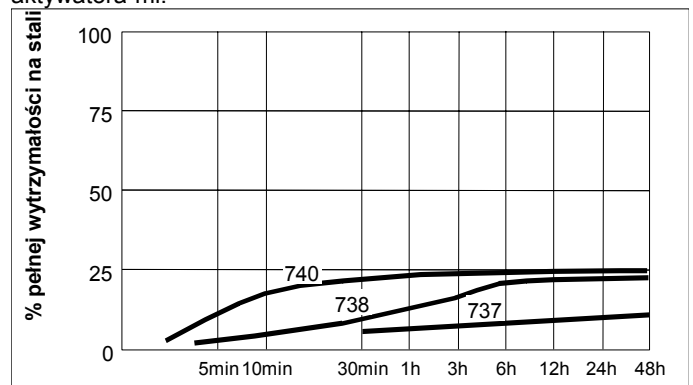
### Szybkość utwardzania w zależności od szczeliny klejenia

Szybkość utwardzania jest zależna od szczeliny klejenia. Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie na płytkach z piaskowanej stali konstrukcyjnej przy różnych szczelinach klejenia, badaną zgodnie z ASTM D1002.



### Szybkość utwardzania w zależności od aktywatora

Aby zapewnić utwardzenie produktu 3298 trzeba zastosować aktywator. Szybkość utwardzania zależy od użytego aktywatora. Aktywator 737 zaleca się na ogół dla uzyskania optymalnej trwałości lub tam, gdzie występują duże szczeliny klejenia. Dla najszybszego ustalania i tam, gdzie szczeliny klejenia są mniejsze niż 0,1 mm zalecany jest aktywator 740. Dla powierzchni niemetalowych - aktywator 738 lub 740. Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie na płytkach z PCV z różnymi aktywatorami.



## WŁASNOŚCI FIZYCZNE UTWARDZONEGO MATERIAŁU I PARAMETRY ROBOCZE

Czas do uzyskania pełnej wytrzymałości, godzin (na stali w 22°C, szczelina 0,05 mm, aktywator 737)	24
Współczynnik rozszerzalności cieplnej, ASTM D696, 1/°K	100x10 <sup>-6</sup>
Współczynnik przewodzenia ciepła, ASTM C177, W/m·°K	0,1
Ciepło właściwe, kJ/kg·°K	0,3
Szczelina zalecana, mm	0,05
Szczelina maksymalna, mm	0,4

## WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE MATERIAŁU UTWARDZONEGO

(Po 24 h przy 22°C, aktywator 737)

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu, ASTM D1002, DIN 53283, N/mm<sup>2</sup>

Piaskowana stal konstrukcyjna	26 do 32
Aluminium	8 do 20
Wytrzymałość na rozciąganie, DIN 53288, N/mm <sup>2</sup>	
Piaskowana stal konstrukcyjna	15 do 27
Walek z piaskowanej stali konstrukcyjnej do szkła	11 do 26

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.  
 PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.  
 PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU  
 PROSZĘ ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.  
 ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473  
 DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451-9959

Wytrzymałość na oddzieranie, ASTM D1876, DIN 53282, N/mm<sup>2</sup>:

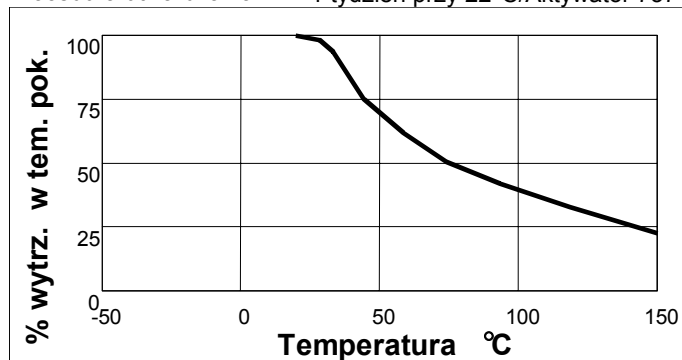
Piaskowane aluminium 4 do 6

Uwaga: Zakresy są oparte na  $\pm 2$  odchyłki standardowej.

### ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

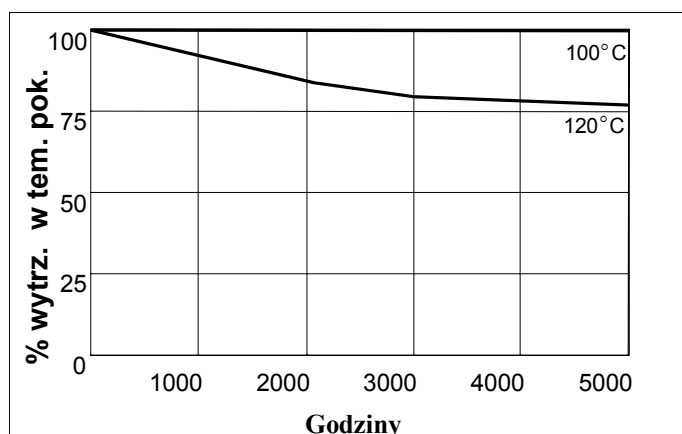
#### Wytrzymałość na temperaturę

Procedura testu: Ścinanie przy rozciąganiu, ASTM D1002, DIN 53283  
 Materiał: Piaskowana stal konstrukcyjna  
 Procedura utwardzania: 1 tydzień przy 22°C/Aktywator 737



#### Starzenie cieplne

Procedura testu: Ścinanie przy rozciąganiu, ASTM D1002, DIN 53283  
 Materiał: Piaskowana stal konstrukcyjna  
 Procedura utwardzania: 1 tydzień przy 22°C/Aktywator 737



### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Procedura testu: Ścinanie przy rozciąganiu, ASTM D1002, DIN 53283  
 Materiał: Piaskowana stal konstrukcyjna  
 Procedura utwardzania: 1 tydzień przy 22°C/Aktywator 737

Medium	Temp.	Pozostała wytrzymałość w %		
		100 h	500 h	1000 h
Olej silnikowy (MIL-L-46152)	125°C	100	100	100
Aceton	22°C	95	90	90

Procedura testu: Rozciąganie, DIN 53283 (modyfikacja wana)  
 Materiał: Wałek z piaskowanej stali konstrukcyjnej do szkła  
 Procedura utwardzania: 1 tydzień przy 22°C/Aktywator 737

Medium	Temp.	Pozostała wytrzymałość w %		
		100 h	500 h	1000 h
Względna wilgotność powietrza 95%	40°C	90	45	45

### INFORMACJA OGÓLNA

#### Środki ostrożności

Kleje akrylowe LOCTITE nie są na ogół materiałami alergogennymi (uczulającymi). Jednak w warunkach, kiedy skóra jest popękana lub występują na niej drobne zadrapania, zdarzają się przypadki uczuleń. W tej sytuacji należy unikać kontaktu z produktem. Dalsze informacje - patrz arkusz danych bezpieczeństwa.

#### Magazynowanie

Aby zachować jak najdłuższy okres przydatności produktu, należy przechowywać go w oryginalnych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu. Pozostający w takich warunkach, nie otwarty materiał, nie straci swych właściwości przez przynajmniej 6 miesięcy.

#### Zakresy danych

Wszystkie cytowane tu dane zostały oparte na ocenie ograniczonej liczby partii produkcyjnych nowo opracowanego produktu. Zakresy zostały określone w oparciu o  $\pm 2$  odchyłki standardowej.

#### Specyfikacje

Zamieszczone tu dane techniczne mają służyć jedynie jako punkt odniesienia i nie mogą stanowić podstawy do przygotowania warunków technicznych. Po pomoc i radę odnośnie dopuszczalnych wartości dla tych materiałów proszę zwrócić się do Działu Obsługi Technicznej Loctite lub lokalnego przedstawiciela.

#### Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.