

## OPIS

Produkt Loctite 8103 jest uniwersalnym smarem mineralnym zawierającym MoS<sub>2</sub> przeznaczonym do części pracujących w ruchu przy dużych obciążeniach i szybkościach.

## ZASTOSOWANIE

Stosowany do złączy pracujących przy dużych naprężeniach, łożysk ślizgowych i tocznych, wpustów oraz złączy gniazdowych i przewodnic poddawanych wibracjom i dużym obciążeniom.

Smar ten zmniejsza zużycie i ochrania powierzchnie urządzeń pracujących w warunkach wibracji, częstych zatrzymań/uruchomień i przeciążeń. Stosowany jest do urządzeń używanych w kruszarniach, stalowniach, transporcie i w przemyśle rolniczym.

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Nanieść smar na czyste części gdzie tylko można, tak jak smary konwencjonalne, tj. pędzlem, szpachelką lub smarownicą. Można też go stosować w automatycznych systemach smarowania. Do usunięcia pozostałości smarów można użyć zmywaczy Loctite 7063 lub 7070.

Przy smarowaniu łożysk należy kierować się wskazówkami producenta (ilość, częstotliwość itp.).

Unikać nadmiernego smarowania. Pozostałości innych smarów mogą okazać się niekompatybilne z produktem Loctite 8103.

## WŁASNOŚCI PRODUKTU

Baza	Olej mineralny, mydło litowe i MoS <sub>2</sub>
Barwa	Czarna
Zapach	Słaby
Gęstość przy 20°C g/ml	0.9
NFT 30 020/ISO 2811/DIN 51 757	
Konsystencja NGLI Klasa	2
NFT 60 162/DIN 51 818	
Penetracja przy ugniataniu ( 0.1 mm) przy 25°C i 60 cyklach	265/295
NFT 60 132/DIN/ISO 2137/IP50	
Temperatura kroplenia, °C	> 190
NFT 60 102/DIN/ISO 2176/ IP132	

## WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE

• Utlenianie Hoffmana (100 h) ASTM D942, psi	< 8
• Korozja na miedzi 3 godziny w 100°C ASTM D4048/NFM 07 015/ ISO 2160/IP112	1a
• Test obciążeniowy 4 kulek IP239/NFE 48 617/ DIN 51 350-5/ASTM D2596 Siła, przy której następuje zgrzewanie, N Zużycie 1h/400N, mm	3,500 0.6 0
• Test EMCOR, NFT 60 135/DIN 51 802/ IP 220	
• Zalecany zakres temperatury pracy, °C	-20 do +150°C
• Czynniki DN (Ndm), maks.	500,000

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.  
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIĘ SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.  
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU  
PROSZE ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.  
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473  
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451 - 9959