

**OPIS PRODUKTU**

Heavy Duty Anti-Seize Loctite 8009 jest preparatem zawierającym grafit i fluorek wapnia, pozbawiony jest natomiast dodatku ołowiu, miedzi, siarki oraz ich związków. Heavy Duty Anti-Seize nie zawiera żadnych czystych metali.

**Cechy szczególne:**

- Jest zalecany jako smar przeciwzapiezeniowy do aplikacji w temperaturach od -29 do +1315°C (-20 do +2400°F).
- Jest kompatybilny z nierdzewną stalą i innymi stopami niklowymi.

**TYPOWE ZASTOSOWANIA**

- Śruby, wkręty śruby dwustronne, złącza rurowe, nakrętki, zaślepki, wałki, tulejki, wypusty, wiertła, gwintownice (i inne, szczególnie stopy trudne do obróbki skrawaniem).
- Matryce do wytłaczania i formowania, wymienniki ciepła, noże, giętarki, maszyny do kucia na zimno i na gorąco, zgniatarki obrotowe, kły tokarskie, uszczelnienia mechaniczne, liny stalowe.
- Zastosowanie w zakładach chemicznych, rafineriach, elektrowniach, fabrykach papieru, fabrykach włókien syntetycznych, stalowniach i odlewniach, w zakładach produkcyjnych i usługowych przemysłu okrętowego i lotniczego, w produkcji i konserwacji maszyn, sprzętu, narzędzi i przyrządów.

**WŁASNOŚCI MATERIAŁU**

	Typowa wartość
Wygląd	Czarna pasta
Ciężar właściwy	1.15

**TYPICAL PERFORMANCE**

Smar przeciwzapiezeniowy naniesiony na śrubę pozwala na większe obciążenie zaciskające w porównaniu z niesmarowaną śrubą, przy takim samym momencie dociągania. Dodatkową korzyścią jest ujednoczenie obciążenia zaciskającego na określonej serii śrub. Zależność momentu dociągania i siły zacisku wyraża następujący wzór:

$$T = K \times F \times D$$

- **T** = Moment dociągania (N.m)
- **K** = doświadczalny współczynnik tarcia złącza gwintowego
- **F** = Siła zacisku (N)
- **D** = Nominalna średnica śruby (m)

**Współczynnik K:**

Współczynniki K ustalono na 1/2" stalowych śrubach klasa 8 i nakrętkach klasa 5 w teście zależności naprężenia osiowego

i momentu dociągania. Smar nałożono zarówno na gwint śruby jak i obie powierzchnie podkładki. Uzyskane wartości doświadczalnego współczynnika tarcia K dla złączy gwintowych przedstawiono w tabeli poniżej. Mamy wrażenie, że dane te wiernie przedstawiają oczekiwane własności. Jednak Loctite nie daje żadnych gwarancji na specyficzne własności poszczególnych elementów złącznych. W trudnych aplikacjach konieczne jest niezależne określenie wartości K.

**Własności**

	Typowa wartość
Współczynnik K (stalowe nakrętki i śruby)	.16
Współczynnik, K (oczyszczone rozpuszczalnikiem, niesmarowane)	.27

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

- Przed aplikacją oczyścić stykające się powierzchnie. (Resztki starego produktu należy usunąć szczotką drucianą.)
- **Uwaga – podczas szlifowania lub szczotkowania założyć maskę ochronną.** Pył z czyszczonych gwintów może zawierać cząstki żelaza. Jego wdychanie może być przyczyną chorób płuc lub innych dolegliwości.
- Nanieść cienką powłokę na stykające się powierzchnie i połączyć je.
- Nie używać rozcieńczalnika.
- Nie używany pojemnik powinien być zamknięty, aby nie dopuścić do zanieczyszczenia.
- Zawiera węglowodory - nie używać w kontakcie z tlenem..

**INFORMACJA OGÓLNA**

**Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.**

**Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).**

**Magazynowanie**

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C (46°F do 82°F). Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

**Zakresy danych**

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako typowe wartości i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych

z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

**Uwaga**

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.