

OPIS PRODUKTU

Loctite 8007 8008 jest produktem na bazie miedzi, który zabezpiecza przed zapieceniem i zatarciem w wysokiej temperaturze. Śruby dwustronne, gwinty, kołnierze, uszczelki wszystkie elementy złączy zdejmują się łatwiej, w lepszych, czystych warunkach nawet po pracy w temperaturach od -29 do +982°C (-20 do +1800°F). Produkt 8007 można stosować na miedź, mosiądz, żeliwo, stal, wszystkie stopy łącznie ze stałą nierdzewną, wszystkie tworzywa sztuczne i wszystkie niemetalowe materiały uszczelniające.

Specyfikacje: Badane wg MIL A 907 TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Elementarne wyposażenie i konserwacja - śruby, tuleje, rury, łączniki, kołnierze, uszczelki, kształtki wielodrogowe, narzędzia tokarskie, rury rozgałęźne, nakrętki, uszczelnienia, połączenia włączane, zaślepki, wkręty, śruby dwustronne, gwintownice, powierzchnie gwintowane, liny stalowe, śruby nastawcze, przeciagarki, odlewarki, kruszarki katalityczne, kondensatory, chłodnice, sprężła, głowice cylindrów, matryce ciągowe, matryce do wyciskania i formowania (metalowe i z tworzywa), kołnierze wiertnicze, łańcuchy napędowe, matryce kuźnicze, pierścienie cierne, dysze paliwowe, palniki gazowe, szpilki do pokryw otworów wyczystkowych, wymienniki ciepła, kły tokarskie, szpilki do pokryw otworów włazowych, osie przegubów, pompy, wiertarki do kamienia, wypusty, złącza narzędziowe, przewody rurowe, gniazda i prowadnice zaworów oraz pompy studzienne.
- Petrochemia - głowice kompresorów wysokotemperaturowych, połączenia gwintowe, obudowy pomp, kołnierze, śruby dwustronne, złącza z nierdzewnej stali, kruszarki szczękowe, wymienniki ciepła, głowice kompresorów, autoklawy.
- Stalownie - urządzenia dźwigowe nad piecami węglowymi, suwnice kleszczowe, drzwiczki piecyków kuchennych, śruby dwustronne włazów.
- Elektrownie - śruby dwustronne turbin, złącza kolektorów wlotowych, śruby dwustronne głowicy cylindra i kolektorów wydechowych, przewody parowe, zawory, kruszarki węgla.
- Przemysł okrętowy - szpilki pokryw wyczystek kołowych i włazów, śruby kołnierzowe na pompach, przewody parowe, zawory.
- Odlewnie - urządzenia formierskie, żeliwiaki, żaluzje.

Ograniczenia:

- Zawiera ropę naftową - nie używać w kontakcie z tlenem.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU

Wygląd	Typowa wartość
Zawartość ciał stałych	Pasta miedziana
Ciepła właściwa	40% miedzi i grafit
	1.2

TYPOWE WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE

Smar przeciwzapieczeniowy naniesiony na śrubę pozwala na większe obciążenie zaciskające w porównaniu z niesmarowaną śrubą, przy takim samym momencie dociągania. Dodatkową korzyścią jest ujednolicenie obciążenia zaciskającego na określonej serii śrub. Zależność momentu dociągania i siły zacisku wyraża następując wzór:

$$T = K \times F \times D$$

- T = Moment dociągania (N-m)
- K = doświadczalny współczynnik tarcia złącza gwintowego
- F = Siła zacisku (N)
- D = Nominalna średnica śruby (m)

Współczynnik K:

Współczynnik K ustalono na 1/2" stalowych śrubach klasa 8 i nakrętkach klasa 5 w teście zależności naprężenia osiowego i momentu dociągania. Smar nałożono zarówno na gwint śruby jak i obie powierzchnie podkładki. Patrz własności dla produktów anti-seize: doświadczalny współczynnik tarcia K dla złączy gwintowych. Mamy wrażenie, że dane te wiernie przedstawiają oczekiwane własności. Jednak Loctite nie daje żadnych gwarancji na specyficzne własności poszczególnych elementów złącznych. W trudnych aplikacjach konieczne jest niezależne określenie wartości K.

Własności

Współczynnik K (stalowe nakrętki i śruby)	Typowa wartość
Współczynnik, K (oczyszczone rozpuszczalnikiem, niesmarowane)	0.16
	0.27

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

- Przed aplikacją oczyścić stykające się powierzchnie.
- **Uwaga - przy szlifowaniu lub szcztokowaniu zakładać maskę pyłochlonną.** Pył unoszący się podczas czyszczenia może zawierać związki metalowe. Wdychanie go może ranić płuca lub spowodować inne uszkodzenia.
- Nanieść cienką warstwę na gwinty lub płaszczyzny nakrętek i śrub, zmontować.

INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniaacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C (46°F do 82°F). Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Zakresy danych

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako typowe wartości i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU
PROSZE ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451-9959