

OPIS PRODUKTU

LOCTITE® Fixmaster® Pipe Repair Kit jest zalecany do doraźnych niezawodnych napraw rur z metalu, tworzyw sztucznych i kompozytów. Pipe Repair Kit zawiera taśmę z włókna szklanego impregnowaną uretanem, która pozwala na dokonywanie doraźnych napraw w ciągu kilku minut. Niepotrzebne są przy tym specjalne narzędzia ani wykwalifikowany personel. Pipe Repair Tape aktywizuje się wodą i nanosi zwyczajnie owijając taśmę z włókna szklanego wokół uszkodzonego miejsca. Proces utwardzania taśmy trwa około 30 minut. W skład zestawu Pipe Repair wchodzi również ugniatalna masa Loctite Metal Magic™ do jednorazowego zastosowania, którą przed nałożeniem taśmy wypełnia się otwory i pęknięcia. Zestaw stosowany w połączeniu taśmy z włókna szklanego z ugniatalną masą epoksydową zapewnia niezawodną i szybką naprawę rur w typowych temperaturach pracy od -29° do +121°C (-20° do +250°F). Zestawu tego nie należy używać do rur przenoszących substancje żrące lub jakiegokolwiek niebezpieczne czy szkodliwe materiały.

Zalety:

- W ciągu godziny rury odzyskują dawną sprawność
- Nie potrzebne specjalne szkolenie ani wykwalifikowany personel
- Minimalizuje straty produkcyjne spowodowane przestojem
- Pasuje do nietypowych formatów
- Doskonała adhezja - tworzy solidne złącze ze stałą, żelazem, stalą nierdzewną, betonem oraz z czystym i przeszlifowanym brązem, miedzią i aluminium.
- Powstrzymuje wycieki i wzmacnia złączki rurowe.
- Przywiera i utwardza się pod wodą.
- Powstrzymuje napór wysokiego ciśnienia
- Naprawione miejsca można piaskować i lakierować.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Uszczelnia pęknięte odlewy, zbiorniki, naczynia, zawory i rury.
- Naprawia złącza rurowe.
- Wzmacnia zbiorniki, naczynia, zawory, rury, złącza i kolanka.

Ograniczenia:

- Taśma impregnowana uretanem i Magic Metal Steel nie są dopuszczone do bezpośredniego kontaktu z wodą do picia.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed otwarciem opakowania proszę uważnie przeczytać:

1. Odciąć ciśnienie w instalacji rurowej i wysuszyć miejsce przeznaczone do naprawy.
2. Aby uzyskać jak najlepszy rezultat należy uszkodzone miejsce oczyścić i starannie przygotować w następujący sposób: Przeszlifować rurę papierem ściernym lub pilnikiem dla uzyskania szorstkiej powierzchni; przemyć ją bezolejowym rozpuszczalnikiem. Przygotowana powierzchnia powinna być 3 do 4 razy większa od miejsca uszkodzonego, co umożliwi maksymalną adhezję.
3. Dla powstrzymania wycieków przy niskim ciśnieniu lub

wypełnienia pęknięć i ubytków należy zastosować epoksydową, ugniatalną masę Metal Magic™ załączoną w zestawie. Powstałe z niej mechaniczne złącze jest najsłabszym elementem w zestawie naprawczym. Zdjąć folię z masy Metal Magic i ugniatać ją, aż uzyska jednolitą barwę. Wymieszany epoksyd wcisnąć dokładnie w szczelinę pęknięcia, otwór lub ubytek.

4. Założyć rękawiczki, zdjąć foliowe opakowanie i szybko zaktywować taśmę Pipe Repair Tape zanurzając ją na 20 sekund w wodzie o temperaturze pokojowej. *Należy pamiętać, że po otwarciu opakowania taśma w kontakcie z wilgocią atmosferyczną zaczyna utwardzać się; dlatego dalsze czynności trzeba wykonywać możliwie jak najszybciej.*

5. Ściśle owinąć uszkodzone miejsce taśmą Pipe Repair obejmując przestrzeń kilku cali poza nim. Naciągnąć ją i wygładzić, aby ściśle przylegała. Owinąć taśmę co najmniej czterokrotnie wokół rury albo nawinąć 3-4 razy grubszą warstwę niż ścianka rury. Dłonią w rękawiczce wcisnąć uretanową masę w taśmę, wygładzając ją, aż straci pierwotną przylepność. Pipe Repair Tape stwardnieje całkowicie w ciągu około 30 minut i po godzinie rura może normalnie funkcjonować.

Uwaga: Fixmaster Pipe Repair jest przewidziany do napraw doraźnych i nie może zastąpić oryginalnej rury.

Znacznie uszkodzone instalacje rurowe lub rury naprawione przenoszące materiały szkodliwe należy jak najszybciej wymienić.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Cecha	Typowa wartość
Wygląd	Lśniąca żółta taśma

TYPOWE WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE

Własność	Typowa wartość
Wytrzymałość na rozciąganie, ASTM 638-111, psi (N/mm ²)	6000 (41.4)
Maksymalne ciśnienie, średnica rury 2", średnica otworu 1/8 cala, psi	2700 (18.6)
Twardość, shore D	84
Czas ustalania, min	3-4
Czas utwardzania, minuty	30

* Wartość parcia zależy od rodzaju rury i rodzaju uszkodzenia.

** Czas wysychania jest uzależniony od temperatury aplikacji. Temperatury poniżej 10°C (50°F) znacznie przedłużają czas utwardzania.

Temperatury powyżej 27°C (80°F) skrócą czas utwardzania.

INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIENIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU
PROSZE ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451-9959

Informacja o zamówieniach**Numer składnika**

96321

96322

Rozmiar pojemnika

2"Wx6'L, rolka 3 uncje

4"Wx12'L, rolka 8 uncji

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C (46°F do 82°F). Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Produkt jest przeznaczony do jednorazowego użytku, toteż pozostała taśma nie będzie się już nadawała do wykorzystania w przyszłości.

Zakresy danych

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako wartości typowe i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.