

OPIS PRODUKTU

Produkt Loctite 8014 Food Grade Anti-Seize zapobiega zapiečeniom, korozji czarnej, tarciu i zużyciu na złączach gwintowych i innych stykających się powierzchniach metalowych w temperaturach do -29 do +400°C (-20 do +750°F). Jest to kombinacja białych smarów i odpornych na skrajne naciski (EP) dodatków smarnych w białym żelowanym oleju aluminiowym.

Cechy szczególne:

- Smaruje, uszczelnia i zapobiega korozji czarnej w złączach z nierdzewnej stali i połączeniach gwintowych.
- Odporność na temperaturę do 400°C.
- Preparat nie zawiera metalu.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

Zakłady przemysłu spożywczego

- Złącza rurowe - środek smarny, uszczelniający i przeciwzapiečeniu.
- Fabryki opakowań mięsa i drobiu.
- Zakłady przetwórstwa mleczarskiego.
- Nakrętki, śruby i śruby dwustronne - środek smarny, przeciwzapiečeniu.
- Wytwórnice produktów puszkowanych.
- Zakłady przetwórstwa zbożowego.
- Uszczelki kołnierkowe - doszczelniający, środek antyadhezyjny.
- Piekarnie.
- Pasowanie suwliwe, pasowanie włóczane, wałki klinowe - środek smarny, zapobiegający korozji czarnej, pomocny przy montażu i demontażu.
- Zakłady przetwórstwa cukrowniczego.
- Fabryki napojów, browary.
- Szpitale.
- Połączenia powierzchni metalowych łącznie ze stałą nierdzewną i innymi stopami nierdzewnymi - smaruje i zapobiega korozji czarnej.
- Ogólna konserwacja urządzeń.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Cecha	Typowa wartość
Wygląd	Biała pasta
Ciężar właściwy	1.08

TYPOWE WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE

Własność	Typowa wartość
Penetracja, mm (ASTM D217-68 bez ugniatania)	340

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

- Przed aplikacją oczyścić stykające się powierzchnie.
- Nanieść cienką warstwę na gwinty i płaszczyzny nakrętek i śrub, połączyć części.
- Nie rozcieńczać produktu rozpuszczalnikami.

INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniający do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C (46°F do 82°F). Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Zakresy danych

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako typowe wartości i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.