

CX80 SMAR LITOWY

OPIS PRODUKTU

Wielofunkcyjny smar litowo/wapniowy EP.

ZASTOSOWANIA

- Jest smarem wielofunkcyjnym, przeznaczonym do smarowania obciążonych łożysk ślizgowych, kulowych i rolkowych, łożysk kół, przegubów uniwersalnych, nadwozi oraz różnych skojarzeń podlegających obciążeniom uderowym w transporcie, rolnictwie i przy budowie dróg, tam gdzie występują wilgoć, kurz i/lub suche warunki pracy.
- Odpowiedni jako smar ogólnego stosowania do zastosowań przemysłowych wymagających smaru NLGI 2.
- Smar do ekstremalnych nacisków (EP).
- W trakcie ładowania smaru bezwzględnie należy unikać zanieczyszczenia go kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie systemu pneumatycznego pompowania lub wkładów (kartridży).

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XBCEB 2 – Dopuszczony przez DAIMLER CHRYSLER arkusz 267.0
- DIN 51 502: KP2K -25

ZALETY

- Mieszalny, stabilny mechanicznie, stabilny termicznie.
- Nie zawiera substancji niebezpiecznych
- Ponieważ smar jest wielofunkcyjny, może on zastąpić wiele różnych smarów, co umożliwia racjonalizację zapasów i uproszczenie obsługi.
- Tworzy wytrzymały film, co wpływa na obniżenie kosztów utrzymania i przestojów.
- Mieszalny z większością innych typowych smarów zawierających mydła.
- Doskonała stabilność mechaniczna zapobiega wyrzucaniu smaru lub utracie konsystencji podczas eksploatacji.
- Doskonała przyczepność do metali.
- Dobra stabilność termiczna, przez co jest odporny na zmiany temperatury.
- Nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

METODY

JEDNOSTKI

Mydło/zagęszczacz	-	-	Lit/ Wapń
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Barwa	Wzrokowo	-	Jasno brązowa
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy	-	°C	-25 do 130
Penetracja w 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	265-295
Obciążenie zespawania	DIN 51 350-4	daN	260-280
Właściwości antyrdzewne SKF- EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	stopnie	0-0
Lepkość kinem. oleju bazowego w 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm ² /s (cSt)	150
Temperatura kroplenia	IP 396/DIN ISO 2176	°C	>185