

RC 77

CX-80 RC 77 - demontowalny produkt do uszczelniania złączy gwintowych i połączeń rurowych od 3/4" do 3" (L577)

Produkt **RC77** jest jednoskładnikowym szybkim uszczelniaczem anaerobowym o wysokiej lepkości.

Utwardzanie produktu następuje po odcięciu kontaktu z powietrzem, kiedy znajduje się on pomiędzy ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi.

Służy do uszczelniania gwintowych złączy metalowych od 3/4" do 3".

Nadaje się szczególnie do stosowania na stali nierdzewnej bez potrzeby aktywowania powierzchni.

Zastosowanie – sposób użycia

Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie.

Następnie nanieść produkt na kilka pierwszych zwojów gwintu męskiej końcówki złącza pozostawiając pierwszy zwój gwintu niepokryty.

Wycisnąć uszczelniacz w takiej ilości, aby zwoje gwintu po obwodzie były zakryte całkowicie. Przy gwintach grubozwojnych oraz połączeniach większej średnicy zaleca się nanoszenie produktu również na żeńską końcówkę złącza.

Przy dużych rozmiarach gwintów mogą występować duże szczeliny, co będzie miało wpływ na szybkość utwardzania i wytrzymałość.

Magazynowanie

O ile na etykiecie nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu.

UWAGA!

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Parametry:

- | | |
|---|---|
| • Wytrzymałość na ścinanie na stali- 11 N/mm ² | • Temperatura pracy - od -55°C do +150°C |
| • Czas uzyskania pełnej wytrzymałości przy szczelinie 0.05mm (22°C) | • Czas uzyskania początkowej wytrzymałości (22°C) |
| Stal - około 6 godz. | Stal - około 25 min |
| mosiądz - około 1 godz. | mosiądz - około 15 min |
| stal nierdzewna - około 36 godz. | stal nierdzewna - około 4.5 godz. |
| dwuchromian cynkowy - 12 godz. | dwuchromian cynkowy - około 3 godz. |
| • Kolor - żółty | |