

CX-80 RC42

OPIS PRODUKTU

CX-80 RC42 to średniej siły tiksotropowo anaerobowy klej do zabezpieczania gwintów.

Produkt wiąże pod wpływem kontaktu z metalowymi powierzchniami i brakiem dostępu powietrza.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

CX-80 RC42 jest przeznaczony do blokowania wszelkich nakrętek i śrub, zabezpiecza gwinty przed odkręcaniem podczas drgań i wibracji i zapobiega wyciekom z gwintów. RC42 został stworzony na elementach gdzie jest wymagany demontaż z użyciem narzędzi ręcznych. Tyksotropowa natura produktu zapobiega wyciekom, kapaniu i przemieszczaniu po montażu. Po nałożeniu zwiększa poślizg ułatwiając montaż. CX-80 RC42 chroni montowane części przed korozją.

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Typ chemiczny	Dimethacrylate
Wygląd	Niebieski
Ciężar właściwy	1.04
Lepkość cPs	Zakres 4.000- 6.000
	Wartości typowe 5.000
	Zakres 1.000- 2.000
	Wartości typowe 1.500
Moment rozruchowy /N.m/	
Zakres	8-18
Wartości typowe	15
Moment odkręcający /N.m/	
Zakres	2-10
Wartości typowe	7
Wstępne wiązanie /minuty/	≤15
Pełne wiązanie 20 ⁰ C /godziny/	24
Temperatura zapłonu / ⁰ C/	>100
Dopuszczalny okres magazynowania 20 ⁰ C /miesiące/	12
Maksymalne wypełnienie /mm/	0.25
Zakres temperatur roboczej / ⁰ C/	-55 do +150
Typowa szybkość wiązanie	% wytrzymałości końcowej

15 minut	opór
1 godzina	~50%
24 godziny	100%

SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS SUBSTRAT

Szybkość utwardzania i wytrzymałość różnią się wedle substratów. Jeżeli zastosowane są na elementach z miękkiej stali i mosiądzu kleje anaerobowe uzyskują pełną wytrzymałość bardziej gwałtownie niż na bardziej obojętnych materiałach takich jak stal nierdzewna, czy dwuchromian cynku.

SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS SZCZELINA W POŁĄCZENIU

Rozmiar przerwy w połączeniu w dużym stopniu wpływa na szybkość utwardzania się anaerobowych środków klejących. Szczelina wiązania różni się zależnie od typu gwintu i przyspieszacza. Im większa szczelina pomiędzy gwintami, tym wolniejsze wiązanie. Maksymalna zalecana przerwa dla RC42 to 0.25mm.

SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS TEMPERATURA

Wszystkie wartości związane z szybkością utwardzania są badane w temperaturze 22°C. Niższe temperatury prowadzą do wolniejszego utwardzania. Ogrzewanie montowanych części przyspiesza proces utwardzania.

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA WPŁYW ŚRODOWISKA

WYTRZYMAŁOŚĆ NA CIEPŁO

CX-80 RC42 może być używany w temperaturach aż do 150°C. Przy 130°C wytrzymałość wiązania będzie wynosić ~30% wytrzymałości w temperaturze 21°C.

STARZENIE VS WYSOKA TEMPERATURA

CX-80 RC42 uzyskuje ~90% pełnej wytrzymałości jeżeli jest ogrzewany do temperatury 100°C przez 90 dni następnie ochłodzony i przebadany w temperaturze 21°C.

ODPORNOŚĆ NA CHEMIKALIA/ ROZPUSZCZALNIKI

CX-80 substancje anaerobowe charakteryzują się doskonałą chemiczną odpornością na większość olei i rozpuszczalników, takich jak olej silnikowy, benzyna etylizowana, płyn hamulcowy, aceton, etanol,



KARTA TECHNICZNA

propanol i woda. Anaerobowe kleje i szczeliwa nie są zalecane w przypadku przewodów czystego tlenu i chloru.

OGÓLNE INFORMACJE

Dla bezpiecznego stosowania niniejszego produktu należy zaglądać do Karty Produktu.

Anaerobowe kleje utwardzają się tylko pod nieobecność powietrza i przy pobudzeniu części metalowej. Substancja klejąca poza połączeniem pozostaje nieutwardzona i można ją usunąć za pomocą szmatki.

RC42 jest odpowiedni dla większości średnich i chropowatych gwintowanych wkrętów, śrub, nakrętek.

RC42 nie jest zalecany dla niektórych tworzyw sztucznych, ponieważ może doprowadzić do naprężeń i pęknięć. Niektóre antykorozyjne substancje chemiczne powstrzymują utwardzanie układów tego typu substancji anaerobowych. Zaleca się testy w celu ustalenia konieczności oczyszczania części.

WSKAZÓWKI DLA UŻYCIA

Upewnij się, czy części są czyste, suche i wolne od oleju i smaru.

Nałóż środek klejący na wszystkie montowane elementy. Po zmontowaniu części, pozwól im się utwardzić. Usuń nadmiar substancji lepiącej z zewnętrznej części połączenia.

Produkt jest stosowany ręcznie z butelki. Dystrybutory /systemy uwalniające/ są dostępne przy zgłoszeniach dużej objętości montażu.

Prosimy skontaktować się z przedstawicielem CX-80 POLSKA w celu uzyskania dalszych rad i rozwiązań związanych z wydawaniem.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnych pomieszczeniach. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie słońca. Chłodzenie do temperatury 5⁰C pozwala uzyskać optymalną stałość przechowywania.

OPAKOWANIE	kod produktu
10ml blister	182
10ml	38
50ml	86
250ml	119

ZAKRES DANYCH

Dane zawarte w niniejszej karcie mogą być podawane jako typowe wartości i/lub zakres. Wartości są oparte na aktualnych badaniach i są systematycznie weryfikowane.



KARTA TECHNICZNA

NOTATKI

Powyższe informacje zostały umieszczone w instrukcji w dobrej wierze i uważane są za wiarygodne.

CX-80 POLSKA i przedstawiciele zrzekają się odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu przez osoby, których metod działania nie mogą kontrolować.

Klient odpowiedzialny jest za określenie przydatności produktów oraz metod ich zastosowania lub przygotowania /co jest ważniejsze niż użycie wspomniane w literaturze/.

Ponadto odpowiedzialnością klienta jest obserwacja i dostosowanie środków ostrożności w celu ochrony pracowników i mienia podczas przenoszenia i stosowania któregoś z produktów.