



KARTA TECHNICZNA

RC21

OPIS PRODUKTU

RC21 jest jednoskładnikowym beztlenowym związkim zatrzymującym o średniej i wysokiej wytrzymałości, opracowanym w celu uzyskania wolniejszej prędkości utwardzania niż nasze standardowe gatunki.

RC21 utwardza się, gdy jest zamknięty przy braku powietrza między ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi.

APLIKACJE

RC21 jest przeznaczony do łączenia elementów cylindrycznych o średniej wytrzymałości.

Typowe zastosowania obejmują blokowanie tulei na wałach, gdzie wolniejsze utwardzenie pozwala na prawidłowe ustawienie dwóch komponentów, zanim materiał zacznie żelować.

RC21 został zaprojektowany w celu zwiększenia wytrzymałości zespołów pasowanych wciskowo. Po nałożeniu części łatwo się zsuwają, smarowane klejem.

RC21 zapobiega korozji zmontowanych części.

DANE TECHNICZNE		
Właściwości	Jednostka	Wartość
Kolor		Zielony
Kożuszenie	min	10
Lepkość	(Range) cPs	3,000
Moment zrywania	N/m	35
Czas zastygania 21 °C	min	15
Zakres temperatur	°C	-50 +150
Data ważności	Miesiąc	12
Pełne utwardzenie 21 °C	Godz.	24
Wytrzymałość ścinanie	N/mm2	31
Czas utwardzania		
30 min	10%	
1 godzina	50%	
24 godziny	100%	



KARTA TECHNICZNA

RC21

CZS UTWARDZANIA A TEMPERATURA

Wszystkie liczby odnoszące się do prędkości utwardzania są testowane w 21 ° C. Niższe temperatury spowodują wolniejsze utwardzanie. Ogrzewanie zmontowanych części przyspiesza proces utwardzania.

CZS UTWARDZANIA A PODŁOŻE

Szybkość utwardzania i wytrzymałość różnią się w zależności od podłoża. W przypadku stosowania na komponentach ze stali miękkiej i mosiądzu kleje beztlenowe szybciej osiągają pełną wytrzymałość niż na bardziej obojętnych materiałach, takich jak stal nierdzewna i dichromian cynku.

CZS UTWARDZANIA A SZCZELINA

Wielkość szczeliny między spoiwami ma duży wpływ na szybkość utwardzania beztlenowych klejów. Szczelina kleju zmienia się w zależności od tolerancji montażu. Im większa szczelina między częściami, tym mniejsza prędkość utwardzania.

Maksymalna zalecana szczelina dla RC21 wynosi 0,25 mm, co da w przybliżeniu harmonogram utwardzania, jak opisano powyżej.

SPOSÓB UŻYCIA

Upewnij się, że części są czyste, suche i wolne od oleju i smaru. Nałożyć klej na wszystkie obszary części. Złóż części i pozwól na utwardzenie.

Wytrzyj nadmiar kleju z zewnątrz złącza. Produkt zwykle nakłada się ręcznie z butelki.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego.

Optymalne warunki przechowywania wynoszą od 8 ° C do 21 ° C. Przechowywanie poza tym zakresem temperatur może niekorzystnie wpłynąć na właściwości produktu i może mieć wpływ na podany okres trwałości.



KARTA TECHNICZNA

RC21

WYŁĄCZNIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane w dobrej wierze i uważa się je za wiarygodne, ale służą wyłącznie jako wskazówki. CX80 nie może ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w trakcie użytkowania produktu przez osoby, których metody są poza naszą kontrolą. Obowiązkiem użytkownika jest określenie przydatności któregośkolwiek z produktów oraz metod użycia lub przygotowania przed użyciem wymienionych w naszej literaturze, a ponadto odpowiedzialność użytkownika za przestrzeganie i dostosowanie środków ostrożności, które mogą być wskazane dla ochrony personelu i mienia w obchodzeniu się z każdym produktem i korzystaniem z niego.