

RC 20G

RC 20G - Wysokowytrzymały produkt do mocowania części cylindrycznych (L620)

Produkt RC20G jest jednoskładnikowym klejem anaerobowym do mocowania połączeń cylindrycznych. Utwardzanie produktu następuje po odcięciu kontaktu z powietrzem, kiedy znajduje się on pomiędzy ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi.

Produkt osiąga dużą odporność na temperaturę po wygrzaniu w podwyższonych temperaturach.

Zastosowanie:

Służy do klejenia pasowanych połączeń cylindrycznych, szczególnie gdzie wymagana jest wysoka odporność na temperaturę (do 200°C).

Do typowych zastosowań należą: osadzanie kołków w zespołach grzejników, tulei w obudowach pomp i łożysk w przekładniach samochodowych.

Wskazówki dotyczące stosowania.

Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie.

Złącze musi być całkowicie wypełnione klejem. Aby to osiągnąć, w połączeniach pasowanych luźno należy nanieść klej wokół wałka i krawędzi wlotu tulei, ruch obrotowy części podczas montażu zapewni dokładne rozprowadzenie kleju.

W połączeniach włączanych, trzeba starannie pokryć produktem obie klejone powierzchnie i wykonać szybki montaż pod dużym naciskiem.

W połączeniach pasowanych skurczowo klej nanosi się na wałek; tuleję należy rozgrzać, aby powstał dostateczny luz dla swobodnego montażu.

Nie należy ruszać części aż do osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Produkt ten osiąga odporność na temperaturę po utwardzeniu termicznym przez jedną godzinę w temperaturze 180°C albo w dłuższych okresach przy temperaturach pracy powyżej 120°C.

Magazynowanie

O ile na etykiecie nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu.

Parametry:

- | | |
|---|--|
| • Wytrzymałość na ścinanie na stali- 27 N/mm ² | • Temperatura pracy - od -55°C do +230°C |
| • Czas uzyskania początkowej wytrzymałości (22°C) | • Czas uzyskania pełnej wytrzymałości (22°C) |
| Stal - 1 godz. | Stal - 20 godz. |
| Dwuchromian cynkowy - 6 godz. | Dwuchromian cynkowy- 24 godz |
| Aluminium - 3 godz. | Aluminium - 72 godz. |
| Z użyciem aktywatora N- 10 min. | Z użyciem aktywatora N-2 godz. |

Kolor - jasno zielony

OPAKOWANIE	kod produktu
10ml	322
50ml	113
250ml	341