

CX80 OLEJ DO GWINTOWANIA I WIERCENIA

Preparat przeznaczony do skrawania metali żelaznych i nieżelaznych.

WŁAŚCIWOŚCI:

- bardzo dobre właściwości przeciwzużyciowe i EP
- wydłuża czas pracy narzędzi
- zapobiega mikronierównościom
- bardzo dobrze wykańcza powierzchnie (ma to udział w redukcji kosztów produkcji)
- bardzo dobre właściwości przy różnorodnych parametrach skrawania
- niski koszt utylizacji (ekologiczna ciecz chłodząca)
- małe natężenie mgły olejowej, co poprawia warunki pracy

ZASTOSOWANIE:

- obróbka skrawaniem twardych i bardzo twardych stali (stale łożyskowe), szczególnie stali żaroodpornych (NIMONIC i VASPALLOY) i stopów tytanu (do zastosowań lotniczych i medycznych)
- może być również stosowany do stali niskowęglowych i stopów miedzi
- toczenie, gwintowanie, frezowanie, cięcie, głębokie wiercenie

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	OLEJ DO GWINTOWANIA I NAWIERCANIA
Wygląd zewnętrzny	-	-	Klarowna ciecz
Barwa	-	-	Żółta
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	880
Lepkość kinematyczna w 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	23
Korozja miedzi	ISO 2160	-	1a
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	ISO 2592	°C	190
Punkt anilinowy	ISO 2977	°C	93

OPAKOWANIE	kod produktu
500ml	887
500ml DUO-SPRAY	282
5l	295
25l	318