

CX80 BONDICX GEL 54

Bondicx Gel 54 - klej błyskawiczny ogólnego przeznaczenia w żelu

Produkt Bondicx Gel 54 jest jednoskładnikowym, szybko utwardzającym się klejem cyjanoakrylowym w postaci żelu. Dzięki swej konsystencji nie ścieka nawet po pionowych powierzchniach. Może być stosowany w przypadkach, gdy sklejanne powierzchnie nie przylegają dokładnie do siebie.

Zastosowanie:

Szybkie klejenie wielu metali, tworzyw i elastomerów; szczególnie przydatny do klejenia materiałów porowatych lub chłonnych, jak guma spieniona, papier, skóra lub tkanina.

Typowy przebieg utwardzania

W normalnych warunkach wilgoć powierzchniowa inicjuje proces utwardzania. Jakkolwiek wytrzymałość funkcjonalna następuje w stosunkowo krótkim czasie, to proces utwardzania trwa nadal przez co najmniej 24 godziny, zanim produkt uzyska pełną odporność chemiczną. Jeśli utwardzanie trwa zbyt długo z powodu dużych szczelin, można przyspieszyć proces używając aktywatora. Może to jednak zmniejszyć wytrzymałość końcową spoiny.

Parametry:

Szybkość utwardzania w zależności od materiału.

- Stal (odtłuszczona) - 5 do 20 sek.
- Aluminium (odtłuszczone) - 2 do 10 sek.
- Dwuchromian cynkowy - 10 do 20 sek.
- Kauczuk nitylowy - < 5
- ABS - 2 do 10 sek.
- Neopren - < 5
- PCV - 2 do 10 sek.
- Poliwęglan - 10 do 40 sek.
- Materiały fenolowe - 2 do 10 sek.

Wytrzymałość na ścinanie w zależności od materiału.

Wytrzymałość na ścinanie po 24 godzinach (temp. 22 °C)



KARTA TECHNICZNA

- Stal śrutowana - 22 N/mm²
- Aluminium trawione - 15 N/mm²
- Dwuchromian cynkowy - 7 N/mm²
- ABS - 13 N/mm²
- PCV - 13 N/mm²
- Poliwęglan - 12 N/mm²
- Materiały fenolowe - 10 N/mm²
- Guma neoprenowa - 10 N/mm²
- Kauczuk nitrylowy - 10 N/mm²

Wytrzymałość na rozciąganie.

- stal śrutowana - 18.5 N/mm²
- guma Buna N - 10 N/mm²

Lepkość (cPs)	tiksotropowy
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	21
Maksymalna szczelina (mm)	0,15
Wytrzymałość na temperatury	-50°C +80°C
Czas wiązania (sekundy)	3-35
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości	24 h

OPAKOWANIE	kod produktu
20g	136
3g	138

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 21°C. Optymalna temperatura dla nie otwartych pojemników z produktami cyjanoakrylowymi to 2°C do 8°C. Wychłodzone pojemniki powinny uzyskać temperaturę pokojową zanim się je otworzy.

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane w dobrej wierze i uważa się je za wiarygodne, ale służą wyłącznie jako wskazówki. CX80 nie może ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w trakcie użytkowania produktu przez osoby, których metody są poza naszą kontrolą. Obowiązkiem użytkownika jest określenie przydatności któregośkolwiek z produktów oraz metod użycia lub przygotowania przed użyciem wymienionych w naszej literaturze, a ponadto odpowiedzialność użytkownika za przestrzeganie i dostosowanie środków ostrożności, które mogą być wskazane dla ochrony personelu i mienia w obchodzeniu się z każdym produktem i korzystaniem z niego.